



Кондитерская фабрика
ПОБЕДА

Гордиенко Ростислав
Директор по информационным
технологиям.

тел. моб: +7 966 06 06 620

e-mail: r.gordienko@pobedavkusa.ru
store.pobedavkusa.ru

Продукция

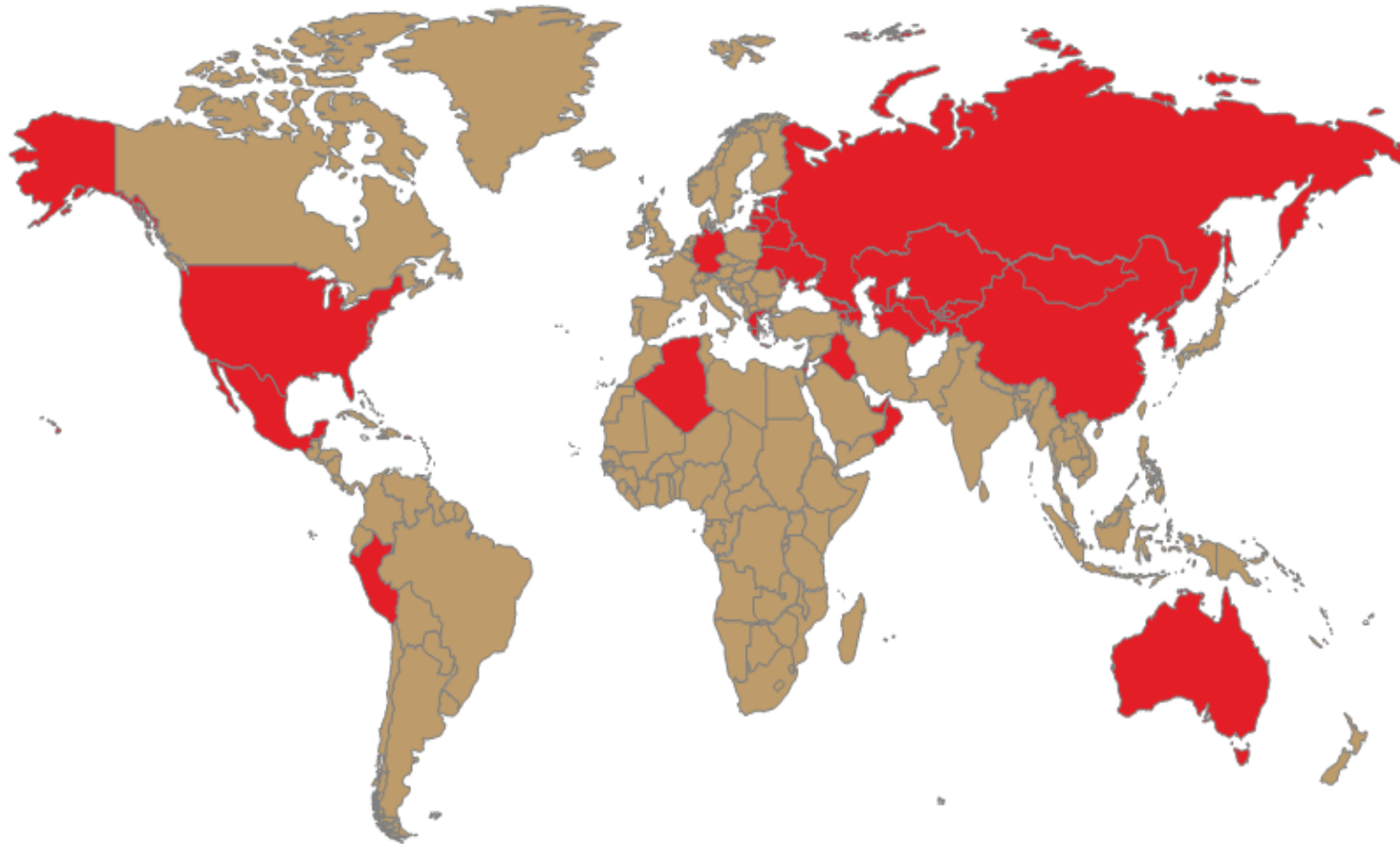


Большую долю ассортимента предприятия составляет плиточный шоколад и конфеты

Производственные площадки



Рынки сбыта



Евразийский союз

Российская Федерация
Республика Казахстан
Республика Беларусь
Республика Армения
Республика Киргизия

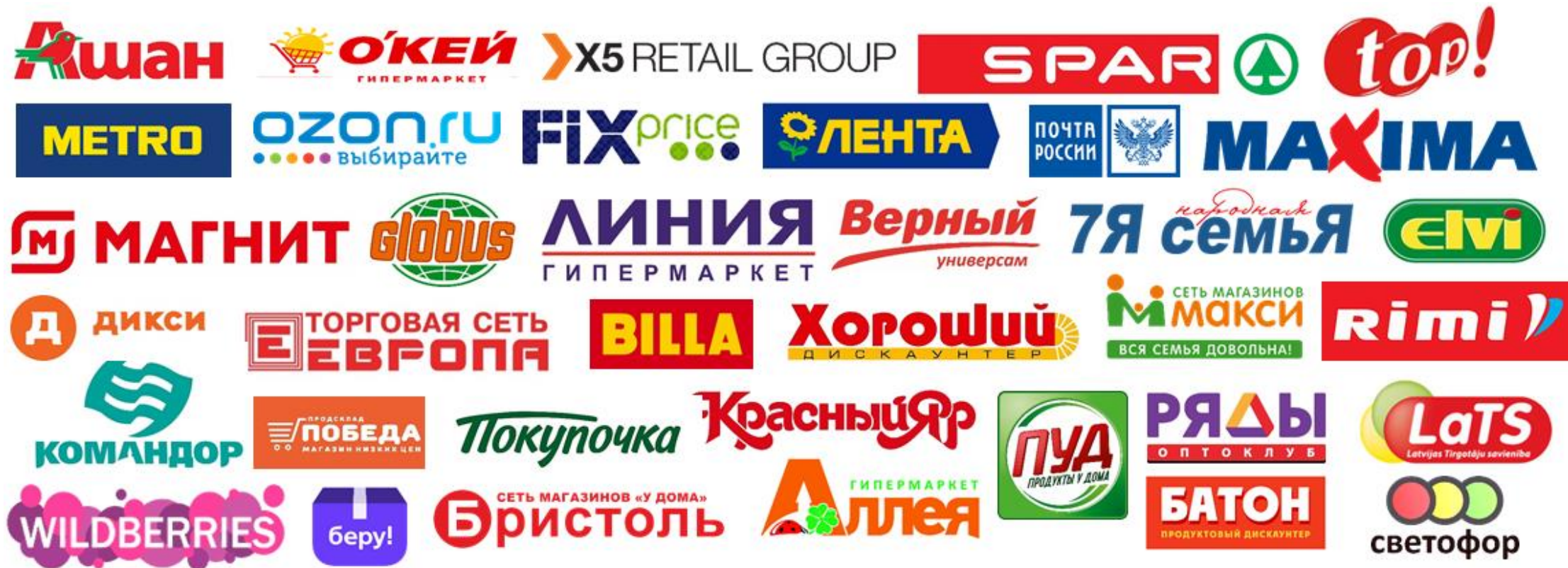
Ближнее зарубежье

Литва, Латвия,
Эстония, Молдавия,
Украина, Грузия,
Азербайджан,
Туркменистан,
Узбекистан,
Таджикистан

Дальнее зарубежье

Австралия, Алжир,
Германия, Греция,
Израиль, Ирак,
Йемен, Китай,
Мексика, Монголия,
ОАЭ, Оман, Перу,
Саудовская Аравия,
США, Южная Корея

Партнеры компании



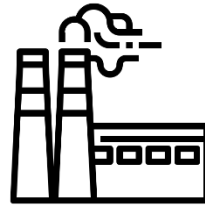
Причины снижения прибыли компании



Заключение контрактов с крупнейшим сетевым дискаунтером, доля продаж которого в общих продажах составила 16% при низкой маржинальности



Рост стоимости транспортных услуг



Рост стоимости услуг Мосэнерго



Рост ЗП



Рост сырья

Фьючерс на какао с октября 2023



7.093,00 +211,00 (+3,07%) ▲

Режим реального времени · 18:41:37

Дн. диапазон

6.871,50 7.129,50

52 недели

3.373,00 12.261,00

Обзор График Новости и аналитика Теханализ Форум

Обзор Прошлые данные Производные инструменты Фьючерсные контракты

1 5 15 30 1H 5H 1D 1W 1M

Потоковый график »

Фьючерс на какао США ▲ 7.093,00 +211,00 (+3,07%)



«- Можно мне какао-бобы?
- Да, вам сколько ... штук?»

1 день

1 неделя

1 месяц

3 месяца

6 месяцев

1 год

5 лет

Макс.

7

Проблемы:

1

- Планирование без учета реальных возможностей производства, нет понимания максимальной производительности
- Медленное составление планов производства и рабочих расписаний. Планы не оптимальны.
- Простой оборудования
- Неоптимальные загрузка ресурсов и ФОТ



Проблемы:

2

- Невозможно оперативно скорректировать план/расписание при изменениях условий
- Нет возможности смоделировать производственные ситуации
- Потеря части прибыли из-за просчетов в планировании и исполнении заказов
- Штрафы из-за просроченных заказов, потеря клиентов

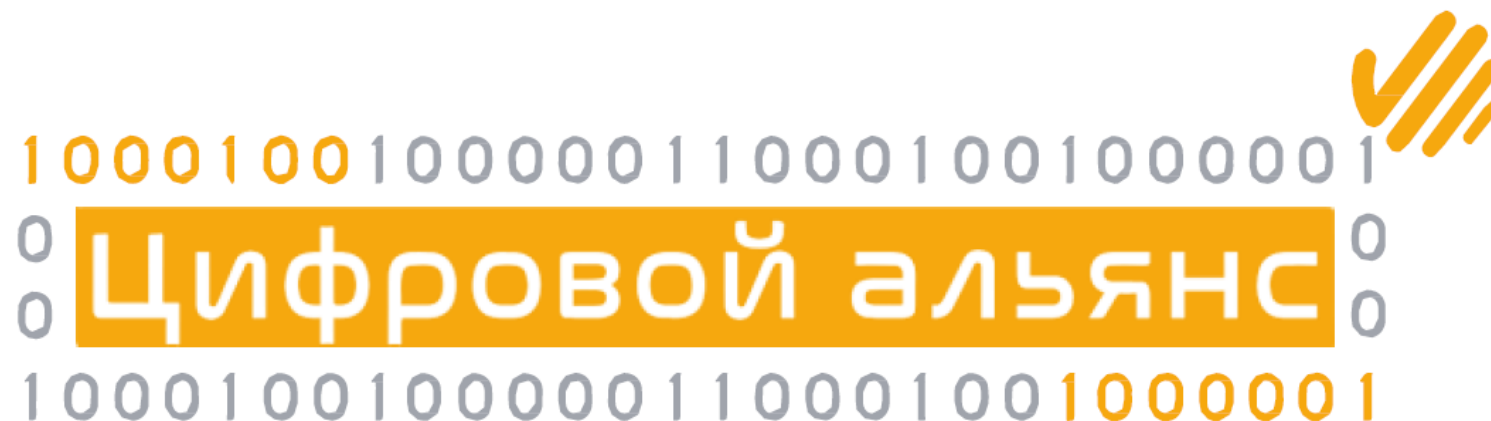
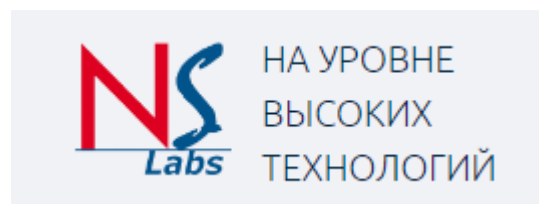


Проблемы:

3

- Упущенные заказы
- Нет возможности оперативно получить сроки изготовления нового заказа
- Задержка выпуска продукции
- Деньги – в излишках запасов
- Рост непроизводственных издержек на предприятии





Тестовый пример (41 неделя, 3 линии)



Заказы

Состав смен

Запасы

Оборудование

Графики смен

Приходы

Перемещения

Места
хранения

МП Haas

Операции

Маршрут

МП Bindler

Навыки
работников

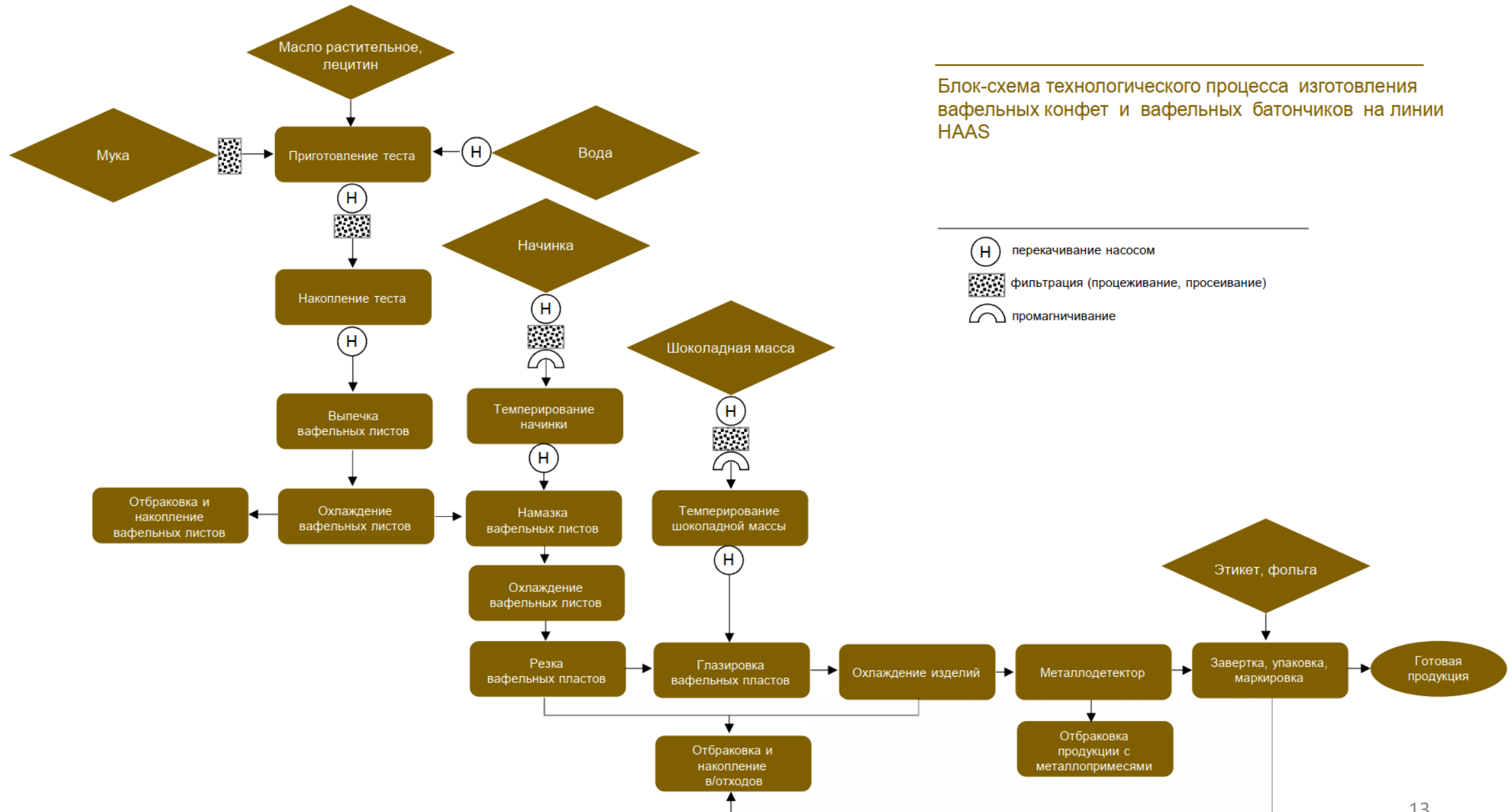
Спецификация

МП Aasted

Технологический процесс



Блок-схема технологического процесса изготовления вафельных конфет и вафельных батончиков на линии HAAS



Заказы



1	Артикул продукта	Наименование продукта	Характеристика продукта 1	Характеристи ка продукта	Количество в заказе	Ед. изм	Неделя производств а	Приор итет	Влож ение в уг	Количество в заказе, у	Спецификация	Маршрут
2	0113	Конф.ваф., "Чаржед" в горьком шоколаде без добавления сахара, 1,5 кг/кор	R0-V2_RUR1R		11 625	кг	41		1,5	7 750	0113#R0-V2_RUR1R#	0113#R0-V2_RUR1R#
3	0114	Конф.ваф., "Чаржед" в молочном шоколаде без добавления сахара, 1,5 кг/кор	R0-V2_RUR1R		3 375	кг	41		1,5	2 250	0114#R0-V2_RUR1R#	0114#R0-V2_RUR1R#
4	0119/2	Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 2,0 кг/кор	R0-V0_RUR1R		9 900	кг	41		2	4 950	0119/2#R0-V0_RUR1R#	0119/2#R0-V0_RUR1R#
5	0119_C/1x3	Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 1кг пак / 3 пак/кор	R0-V0_RUR1R		1 950	шт	41		3	650	0119_C/1x3#R0-V0_RUR1R#	0119_C/1x3#R0-V0_RUR1R#
6	0120/2	Конф. , "Соната" без сахара, 2,0 кг/кор	R0-V0_RUR1R		1 600	кг	41		2	800	0120/2#R0-V0_RUR1R#	0120/2#R0-V0_RUR1R#
7	0120_C/1x3	Конф. , "Соната" без сахара, 1кг пак / 3 пак / кор	R0-V0_RUR1R		1 260	шт	41		3	420	0120_C/1x3#R0-V0_RUR1R#	0120_C/1x3#R0-V0_RUR1R#
8	1001_R5	Ш-д, "Молочный", 80г /22	R5-V2_RUR3R		13 200	шт	41		22	600	1001_R5#R5-V2_RUR3R#	1001_R5#R5-V2_RUR3R#
9	1001_R5	Ш-д, "Молочный", 80г /22	R5-V2_RUR4R		13 200	шт	41		22	600	1001_R5#R5-V2_RUR4R#	1001_R5#R5-V2_RUR4R#
10	1003_R4	Ш-д, "Молочный "Сливочный", 90г /22	R4-V6_RUR4		5 280	шт	41		22	240	1003_R4#R4-V6_RUR4#	1003_R4#R4-V6_RUR4#
11	1003_R5	Ш-д, "Молочный "Сливочный", 80г /22	R5-V1_RUR3R		5 280	шт	41		22	240	1003_R5#R5-V1_RUR3R#	1003_R5#R5-V1_RUR3R#
12	1005_R5	Ш-д, "Горький", 80г /22	R5-V1_RUR4R		5 280	шт	41		22	240	1005_R5#R5-V1_RUR4R#	1005_R5#R5-V1_RUR4R#
13	1080	Ш-д, "Темный "Десертный" с лесным орехом и изюмом", 100г/20	R2-V4_RUR3		25 200	шт	41		20	1 260	1080#R2-V4_RUR3#	1080#R2-V4_RUR3#
14	1083	Ш-д, "Темный "Десертный" с лесным орехом", 100г /20	R2-V4_RUR4R		27 200	шт	41		20	1 360	1083#R2-V4_RUR4R#	1083#R2-V4_RUR4R#
15	1084	Ш-д, "Горький 72% какао", 100г /20	R2-V6_RUR3R		5 000	шт	41		20	250	1084#R2-V6_RUR3R#	1084#R2-V6_RUR3R#
16	1084	Ш-д, "Горький 72% какао", 100г /20	R2-V6_RUR4R		5 000	шт	41		20	250	1084#R2-V6_RUR4R#	1084#R2-V6_RUR4R#
17	1091	Ш-д, "Молочный", 100гр/20	R3-V4_RUR5R		17 800	шт	41		20	890	1091#R3-V4_RUR5R #	1091#R3-V4_RUR5R #
18	1092	Ш-д, "Молочный с кусочками лесного ореха", 100гр/20	R1-V3_RUR4R		24 600	шт	41		20	1 230	1092#R1-V3_RUR4R#	1092#R1-V3_RUR4R#
19	1093	Ш-д, "Горький без сахара 72% какао", 100г /20	R2-V7_RUR3R		40 000	шт	41		20	2 000	1093#R2-V7_RUR3R #	1093#R2-V7_RUR3R #
20	1093	Ш-д, "Горький без сахара 72% какао", 100г /20	R2-V7_RUR4R		40 000	шт	41		20	2 000	1093#R2-V7_RUR4R #	1093#R2-V7_RUR4R #
21	1093/10	Ш-д, "Горький без сахара 72% какао", 100г /10	R2-V7_RUR4R		50 000	шт	41		10	5 000	1093/10#R2-V7_RUR4R #	1093/10#R2-V7_RUR4R #
22	1094	Ш-д, "Темный без сахара 57% какао", 100г /20	R2-V0_RUR3R		19 000	шт	41		20	950	1094#R2-V0_RUR3R#	1094#R2-V0_RUR3R#
23	1094	Ш-д, "Темный без сахара 57% какао", 100г /20	R2-V0_RUR4R		19 000	шт	41		20	950	1094#R2-V0_RUR4R#	1094#R2-V0_RUR4R#
24	1094/10	Ш-д, "Темный без сахара 57% какао", 100г /10	R2-V7_RUR4R		5 000	шт	41		10	500	1094/10#R2-V7_RUR4R #	1094/10#R2-V7_RUR4R #
25	1095	Ш-д, "Молочный без сахара 36% какао", 100г /20	R2-V5_RUR4R		24 160	шт	41		20	1 208	1095#R2-V5_RUR4R#	1095#R2-V5_RUR4R#
26	1095/10	Ш-д, "Молочный без сахара 36% какао", 100г /10	R2-V5_RUR3R		45 000	шт	41		10	4 500	1095/10#R2-V5_RUR3R#	1095/10#R2-V5_RUR3R#
27	115/0,5x9	Конф. , "Мишки в лесу", 500г пак/ 9 пак/кор	R0-V1_RUR1R		2 700	шт	41		9	300	115/0,5x9#R0-V1_RUR1R#	115/0,5x9#R0-V1_RUR1R#
28	115/1x3 EN	Конф. , "BEAR FAMILY", 1кг пак / 3 пак/кор	R0-V0_ENE1R		540	шт	41		3	180	115/1x3 EN#R0-V0_ENE1R#	115/1x3 EN#R0-V0_ENE1R#
29	115/1x3 RU	Конф. , "Мишки в лесу", 1кг пак / 3 пак/кор	R0-V1_RUR1R		540	шт	41		3	180	115/1x3 RU#R0-V1_RUR1R#	115/1x3 RU#R0-V1_RUR1R#
30	115/2	Конф. , "Мишки в лесу", 2,0 кг/кор	R0-V1_RUR1R		48 000	кг	41		2	24 000	115/2#R0-V1_RUR1R#	115/2#R0-V1_RUR1R#
31	115/6	Конф. , "Мишки в лесу", 6,0 кг/кор	R0-V1_RUR1R		36 000	кг	41		6	6 000	115/6#R0-V1_RUR1R#	115/6#R0-V1_RUR1R#
32	131-B/1,8	Конф. шок. в ГОЛУБОЙ фольге с ореховым кремом в форме сердечка 1,8 кг/кор	R0-V1_XXR1R		1 980	кг	41		1,8	1 100	131-B/1,8#R0-V1_XXR1R#	131-B/1,8#R0-V1_XXR1R#
33	131-BGPR	Конф. шок. с ореховым кремом в форме сердечка (фольга в ассортименте) 3,5 кг/кор	R0-V1_XXR1R		8 750	кг	41		3,5	2 500	131-BGPR#R0-V1_XXR1R#	131-BGPR#R0-V1_XXR1R#
34	131-G/1,8	Конф. шок. в ЗОЛОТОЙ фольге с ореховым кремом в форме сердечка 1,8 кг/кор	R0-V1_XXR1R		1 080	кг	41		1,8	600	131-G/1,8#R0-V1_XXR1R#	131-G/1,8#R0-V1_XXR1R#
35	131-G/3,5	Конф. шок. в ЗОЛОТОЙ фольге с ореховым кремом в форме сердечка 3,5 кг/кор	R0-V1_XXR1R		1 400	кг	41		3,5	400	131-G/3,5#R0-V1_XXR1R#	131-G/3,5#R0-V1_XXR1R#

Оборудование



	A	B	C	E	F	I	J	K
1	Цех	Код единицы	Наименование единицы оборудования	Код группы а	Наименование группы об	Наименование массы/начинки	Масса	Начинка
38	1	K3T12H	Труба 12 от Конша 3 для начинок				K3T12H	
39	1	K3T13	Труба 13 от Конша 3				K3T13H	
40			Изготовление продукта на линии Аasted				Аasted	Мемет
41	1	TAM1	Труба к линии Аasted для молочных масс (МБ, М-36%, Фиджи)				Перекачка массы	
42	1	TAM2	Труба к линии Аasted для горьких и темных масс (ГБ, Г726/с, Т576/с, XXL)					
43	1	TAM3	Труба только к линии Аasted для горьких и десертных масс (Г72, Десертная)					
44	1	TAM4	Труба к линии Аasted (Трюфель б/с)					
45	1	TAN1	Труба к линии Аasted для начинок (Мишки, Мишки б/с, Можайская)				Перекачка начинки	
46	1	TAN2	Труба к линии Аasted для начинок (Соната, Соната б/с/ ПС на кехуа)					
47	1	TAN3	Труба к линии Аasted для начинок (Резервная)					
48	1	AA002	Автоматическая формовочная линия AASTED MICKROVERK				Отливка конфеты	
49	1	BL029	Сборник с мешалкой и обогреваемой водяной рубашкой 2т №19			Горькая британия / Молочная британия	Хранение массы	Горькая
50	1	AA013	Темперосборник CZA (с обогревом и мешалкой на 3тн) №20			Молочная британия	Хранение массы	
51	1	BL027	Сборник с мешалкой и обогреваемой водяной рубашкой 2т №21			Соната б/с / Мишки б/с / Можайская / Н	Хранение начинки	
52	1	BL030	Сборник с мешалкой и обогреваемой водяной рубашкой 2т №22			Соната	Хранение начинки	
53			Изготовление продукта на линии Мемет					
54	2	TMM5	Труба 5 к линии Мемет для массы к сборнику №90 / линия Наас сборник №89	TMM 90/89	Перекачка массы	Молочная 36% б/с		Перекачка массы
55	2	TMM6	Труба 6 к линии Мемет для массы к сборнику №90 / линия Наас сборник №89	TMM 90/89	Перекачка массы	Молочная 36% б/с		Перекачка массы
56	2	TMM3	Труба 3 к линии Мемет для массы к сборнику №91 / линия Наас сборник №88	TMM 91/88	Перекачка массы	Молочная британия/1001		Перекачка массы
57	2	TMM4	Труба к 4 линии Мемет для массы к сборнику №91 / линия Наас сборник №88	TMM 91/88	Перекачка массы	Молочная британия/1001		Перекачка массы
58	2	TMH1	Труба 1 к линии Мемет для начинки к сборнику №92 / линия Наас сборник №86 и №111			(86) НПС б/с / мишки / Н.мишки / (111) Можайская		Перекачка начинки
59	2	TMH2	Труба 2 к линии Мемет для начинки к сборнику №93 / линия Наас сборник №85 и №110			(85) НПС б/с / (110) Мишки б/с / Н.мишки б/с / НМ б/с / НПС б/с		Перекачка начинки
60	2	MM006	Автоматическая формовочная линия по производству шоколадных изделий MEMET 1 MMT-OS-900 One-Shot 635x225					Розлив конфет
61	2	MM004	Емкость №90 2м3 для хранения и выдачи продукта со шкафом управления				Хранение массы	
62	2	MM003	Емкость №91 2м3 для хранения и выдачи продукта со шкафом управления				Хранение массы	
63	2	MM002	Емкость №92 2м3 для хранения и выдачи продукта со шкафом управления					Хранение начинки
64	2	MM001	Емкость №93 2м3 для хранения и выдачи продукта со шкафом управления					Хранение начинки
65			Изготовление продукта на линии Наас					
66	2	VFH022	Сборник №89			Молочная 36% б/с		Хранение массы
67	2	VFH021	Сборник №88			Молочная британия/1001		Перекачка массы
68	2	VFH010	Сборник №87			Молочная 36% б/с / Г 72% б/с / Молочная британия		Перекачка массы
69	2	VFH023	Сборник №111			Можайская	Перекачка начинки	
70	2	VFH024	Сборник №110			Мишки б/с / Н.мишки б/с / НМ б/с / НПС	Перекачка начинки	
71	2	VFH019	Сборник №85			НПС б/с	Перекачка начинки	
72	2	VFH020	Сборник №86			НПС б/с / мишки / Н.мишки	Перекачка начинки	
73	2	VFH012	Печь				Изготовление продукта	
74	2	VFP009	Глазировочная машина EM 820					
75			Изготовление продукта на линии Bindler					
76	1	BL025	Сборник №13			Молочная британия / 1001 / Молочная	Перекачка массы	

Оборудование



	A	B	C	D	E	F
	Артикул продукта	Наименование продукта	Откуда: Код единицы оборудования или Код группы оборудования	Куда: Код единицы оборудования или Код группы оборудования	Производительность в ед. времени	Ед. изм. времени
1	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0070	TK001	300	кг/мин
2	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0029	TK001	300	кг/мин
3	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0028	TK001	300	кг/мин
4	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK001	VFH021	66,7	кг/мин
5	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK001	VFH010	66,7	кг/мин
6	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK001	BL029	66,7	кг/мин
7	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK001	AA013	66,7	кг/мин
8	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK001	BL025	66,7	кг/мин
9	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0070	TK011	300	кг/мин
10	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0029	TK011	300	кг/мин
11	M013	Масса молочная Британия (M013)	CP0028	TK011	300	кг/мин
12	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK011	VFH021	66,7	кг/мин
13	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK011	VFH010	66,7	кг/мин
14	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK011	BL029	66,7	кг/мин
15	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK011	AA013	66,7	кг/мин
16	M013	Масса молочная Британия (M013)	TK011	BL025	66,7	кг/мин
17						
18	M002	Масса горькая 72% какао	CP0070	AA017	300	кг/мин
19	M002	Масса горькая 72% какао	CP0029	AA017	300	кг/мин
20	M002	Масса горькая 72% какао	CP0028	AA017	300	кг/мин
21	M002	Масса горькая 72% какао	AA017	BL026	66,7	кг/мин
22						
23	M003	Масса горькая 72% какао без сахара	CP0070	00973	300	кг/мин
24	M003	Масса горькая 72% какао без сахара	CP0029	00973	300	кг/мин
25	M003	Масса горькая 72% какао без сахара	CP0028	00973	300	кг/мин
26	M003	Масса горькая 72% какао без сахара	00973	VFH010	66,7	кг/мин
27	M003	Масса горькая 72% какао без сахара	00973	BL026	66,7	кг/мин
28						
29	M005	Масса горькая Британия	CP0070	00973	300	кг/мин

17

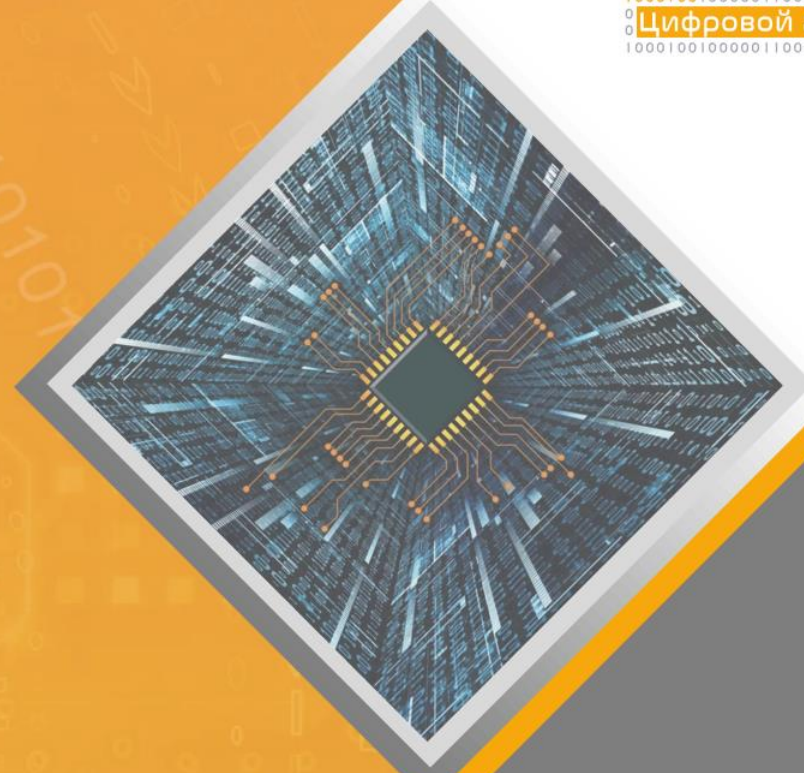
Люди



1	Характеристика продукта 1	Характеристика продукта 2	Наименование операции	Навык	Разряд	Количество одновременно занятых	Коэффициент занятости
215			<i>Упаковка продукта на Memet</i>				
216	без фольги	R0-V1_RUR1R	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC Memet		1	1
217	без фольги	R0-V1_RUR1R	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC-OMNIA Memet		1	1
218	с фольгой	R0-V1_RUR1R	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC Memet		1	1
219	с фольгой	R0-V1_RUR1R	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC-OMNIA Memet		1	1
220	с фольгой	R0-V0_ENE1X	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC Memet		1	1
221	с фольгой	R0-V0_ENE1X	Упаковка конфет	Упаковка конфет на MC-OMNIA Memet		1	1
222			<i>Фасовка на Memet</i>				
223	R0-V1_RUR1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
224	R0-V1_RUR1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
225	R0-V0_ENE1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
226	R0-V0_ENE1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
227	R0-V1_RUR1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
228	R0-V1_RUR1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
229	R1-V11_RUR4R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
230	R1-V11_RUR4R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
231	R1-V0_ENE1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
232	R1-V0_ENE1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
233	R0-V1_RUR1R		Фасовка конфет в короба	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
234	R0-V1_RUR1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
235	R0-V1_RUR1R		Фасовка конфет в короба	Фасовка конфет на Бестром 4		1	1
236	R0-V1_RUR1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
237	R0-V1_RUR1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 3		1	1
238	R0-V1_RUR1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1
239	R0-V0_ENE1R		Фасовка конфет в пакеты	Фасовка конфет на Бестром 3		1	1
240	R0-V0_ENE1R		Формирование коробов	Формирование коробов		2	1

АО «ЦИФРОВОЙ АЛЬЯНС»

СИСТЕМА ОПЕРАТИВНОГО
ПЛАНИРОВАНИЯ И
ДИСПЕТЧЕРИЗАЦИИ
ПРОИЗВОДСТВА ФОБОС MES



Загрузка недельных планов и складских остатков из 1С

Наименование	Вложение	Вес	Коэф для обсчета по спец-ям	итого план, кг	План Пром. в единицах спец-ий
515_R1-V11_RUR4R Конф. , "Мишки в лесу", 200 г/18	18	0,2	18	10 800,0	54 000,0
560_R0-V0_RUR5R Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 200 г/18	18	0,2	18	1 800,0	9 000,0
561_R0-V0_RUR5R Конф. , "Соната" без сахара, 200 г/18	18	0,2	18	3 600,0	18 000,0
515_R1-V0_ENE1R BEAR FAMILY Milk chocolates with chocolate flavoured filling and rice crisps, 200 г/18	18	0,2	18	144,0	720,0
532_R1-V6_RUR5R Конф. , "Соната", 200 г/18	18	0,2	18	3 600,0	18 000,0
80113_R0-V3_RUR5R Конфеты вафельные в горьком шоколаде без добавления сахара "Чаржед", 150г/12	12	0,15	12	28 218,6	188 124,0
80114_R0-V3_RUR5R Конфеты вафельные в молочном шоколаде без добавления сахара "Чаржед", 150г/12	12	0,15	12	9 000,0	60 000,0
731_R1-V1_RUR1R Конф. шок. с ореховым кремом в форме сердечка с пожеланиями Тайна Сердца / Hidden Hearts", 500 г/5	5	0,5	5	500,0	1 000,0
115_C/1x3_R0-V0_ENE1R BEAR FAMILY Milk chocolate with chocolate flavoured filling and rice crisps, 1 kg /3 per box	3	1	3	540,0	540,0
115/0,5x9_R0-V1_RUR1R Конф. , "Мишки в лесу", 500г пак / 9 пак/кор	9	0,5	9	1 350,0	2 700,0
0120_C/1x3_R0-V0_RUR1R Конф. , "Соната" без сахара, 1кг пак / 3 пак / кор	3	1	3	1 260,0	1 260,0
0119_C/1x3_R0-V0_RUR1R Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 1кг пак / 3 пак / кор	3	1	3	1 950,0	1 950,0
0113_R0-V2_RUR1R Конфеты вафельные в горьком шоколаде без добавления сахара "Чаржед", 1,5 кг/кор	1	1,5	1	11 625,0	7 750,0
0114_R0-V2_RUR1R Конфеты вафельные в молочном шоколаде без добавления сахара "Чаржед", 1,5 кг/кор	1	1,5	1	3 375,0	2 250,0
0119/2_R0-V0_RUR1R Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 2,0 кг/кор	1	2	1	9 900,0	4 950,0
0120/2_R0-V0_RUR1R Конф. , "Соната" без сахара, 2,0 кг/кор	1	2	1	1 600,0	800,0
155/1/5_R1-V3_RUR5R Конф. вафельная "AMARE" с начинкой со вкусом вареной сгущенки в мол. ш-де (25г) 1,5кг	1	1,5	1	2 850,0	1 900,0

Ведомость по товарам на складах

Период: 04.10.2023 - ...
 Отбор: Склад В списке СС Клеменово; СС Рябиновая 55; СС Пр-во Клеменово; СС пр-во Промышленная; СС Промышленная;
 СС пр-во Промышленная (НА...; СС пр-во Промышленная
 (КЕ...; СС пр-во Промышленная (мо...; СС пр-во

Показатели: Конечный остаток

Итого по: Номенклатура Элементы

Номенклатура	СС Клеменово	СС Пр-во Клеменово	СС пр-во Промышленная	СС Промышленная	СС Рябиновая 55	Общий итог
Агар 900, кг			36,9	25,000		61,900
Амаретто (для добавления в шоколад)		4,500	0			4,500
Апельсин лайм 4х4, апельсин 6х6	36,000		0		108,000	144,000
Арахис мучка 0-2	990,000		0	17 900,000		18 890,000
Арахис, 2-4	220,000		10,000	500,000		730,000
Ароматизатор "Абрикос"		6,900	0			6,900
Ароматизатор "Амаретто"	9,000		0			9,000
Ароматизатор "Ананас" (мармеладн.)			7,4	9,000		16,400
Ароматизатор "Апельсин"	27,000	8,500	0			35,500
Ароматизатор "Апельсин" (мармеладн.)			4,8	5,000		9,800
Ароматизатор "Апельсин" натуральный			6,3			6,300
Ароматизатор "Арбуз" (мармеладн.)			8,6	10,000		18,600
Ароматизатор "Банан" натуральный			8,8	1,000		9,800
Ароматизатор "Бренди"	50,000		0			50,000
Ароматизатор "Ваниль" (для шоколада)	1,000		1,100		10,000	12,100
/маскиратор сладости/						



26.05.2024

Список заказов

Фильтровать заказы

Доп.

Обозначение 0119/2

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 2,0 кг.

Обозначение 0119_С/1х3

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Конф. , "Мишки в лесу" без сахара, 1кг пак

Обозначение 0120/2

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Конф. , "Соната" без сахара, 2,0 кг/кор

Обозначение 0120_С/1х3

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Конф. , "Соната" без сахара, 1кг пак / 3 п

Обозначение 1001_R5

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Молочный", 80г /22

Обозначение 1003_R4

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Молочный "Сливочный", 90г /22

Обозначение 1003_R5

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Молочный "Сливочный", 80г /22

Обозначение 1005_R5

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Горький", 80г /22

Обозначение 1080

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Темный "Десертный" с лесным орех

Обозначение 1083

№ заказа ПБ0000000173

срок: 28.05.2024

Ш-д. "Темный "Десертный" с лесным орех

Podoba
ВКУСА

Производство штампов, Нижегородский завод штампов и пресс-форм

Производственное расписание

☐ Метод планирования

Расчет с исходными данными ...

Коррекция текущего расписания

Cancel

4 мин 41 сек

Критерии загрузки оборудования

- ☐ Max коэффициент загрузки
- ☐ Min число использов. станков
- ☒ Равномерная загрузка станков
- ☐ Min количество переналадок
- ☐ Min мощность грузопотока

Состояние оборудования
 ППР

☒ Оптимизация расписания методом вычисляемых приоритетов

максимальный приоритет имеет партия с ближайшим сроком готовности технологического оборудования загружается равномерно на станок поступает деталь, первой вставшая в очередь на обработку

Горизонт планирования

7:0 23.05.2024 ... 22:30 01.07.2024

Горизонт планирования

Приоритет партий запуска

- ☐ Директивный приоритет
- ☒ Ближайший срок готовности
- ☐ Max длительность обработки
- ☐ Min длительность обработки
- ☐ Комбинированный приоритет

Правила выбора из очереди

- ☒ Обработка в порядке очереди
- ☐ Операция - из конца очереди
- ☐ Max длительность операции
- ☐ Min длительность операции
- ☐ Max незавершенных операций

Расчет производственного расписания (завершение расчета)

 оптимизация в APS режиме 3 мин. 49 сек.

 10%

☐ Предв. просмотр

 OK

 Cancel

Варианты (сценарии) расчёта расписания



Производство штампов, Нижегородский завод штампов и пресс-форм

Производственное расписание

☐ Метод планирования

Расчет с исходными данными ...

Коррекция текущего расписания

Cancel X

Горизонт планирования: 7:0 26.05.2024 ... 22:30 01.07.2024

Горизонт планирования

Приоритет партий запуска

- ☐ Директивный приоритет
- ☒ Ближайший срок готовности
- ☐ Max длительность обработки
- ☐ Min длительность обработки
- ☐ Комбинированный приоритет

Правила выбора из очереди

- ☒ Обработка в порядке очереди
- ☐ Операция - из конца очереди
- ☐ Max длительность операции
- ☐ Min длительность операции
- ☐ Max незавершенных операций

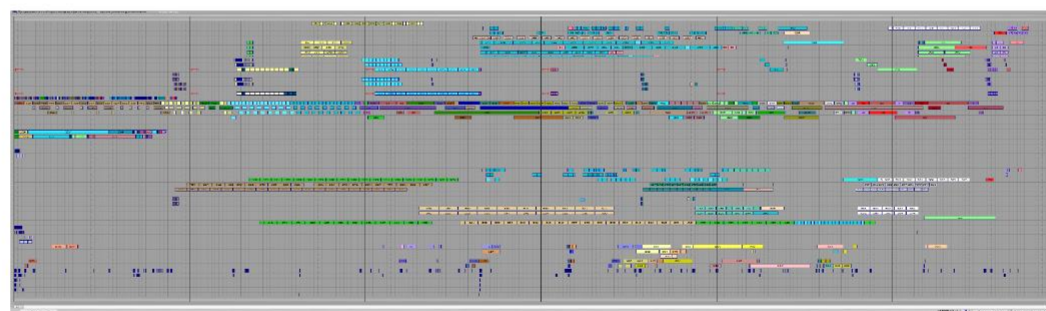
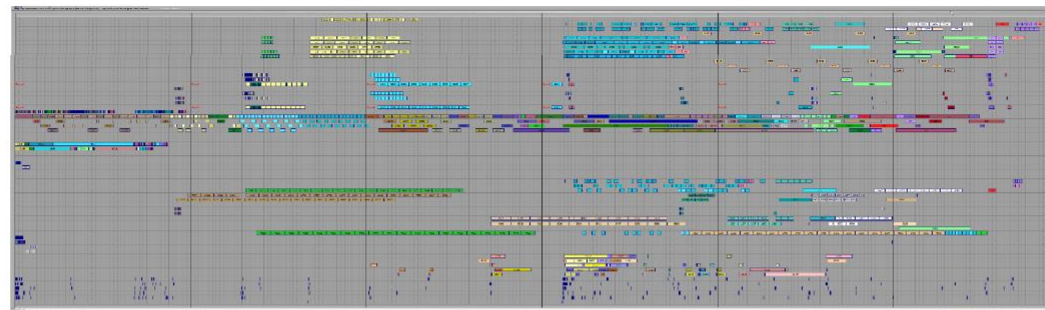
Критерии загрузки оборудования

- ☐ Max коэффициент загрузки
- ☐ Min число использов. станков
- ☒ Равномерная загрузка станков
- ☐ Min количество переналадок
- ☐ Min мощность грузопотока

Состояние оборудования ППР

☐ Оптимизация расписания методом вычисляемых приоритетов

максимальный приоритет имеет партия с ближайшим сроком готовности
технологическое оборудование загружается равномерно
на станок поступает деталь, первой вставшая в очередь на обработку



Производство штампов, Нижегородский завод штампов и пресс-форм

Производственное расписание

☐ Метод планирования

Расчет с исходными данными ...

Коррекция текущего расписания

Cancel X

Горизонт планирования: 7:0 26.05.2024 ... 22:30 01.07.2024

Горизонт планирования

Приоритет партий запуска

- ☐ Директивный приоритет
- ☒ Ближайший срок готовности
- ☐ Max длительность обработки
- ☐ Min длительность обработки
- ☐ Комбинированный приоритет

Правила выбора из очереди

- ☐ Обработка в порядке очереди
- ☒ Операция - из конца очереди
- ☐ Max длительность операции
- ☐ Min длительность операции
- ☐ Max незавершенных операций

Критерии загрузки оборудования

- ☐ Max коэффициент загрузки
- ☐ Min число использов. станков
- ☐ Равномерная загрузка станков
- ☒ Min количество переналадок
- ☐ Min мощность грузопотока

Состояние оборудования ППР

☐ Оптимизация расписания методом вычисляемых приоритетов

максимальный приоритет имеет партия с ближайшим сроком готовности
минимум переналадок на взаимозаменяемом оборудовании цеха
на станок поступает деталь, последней вставшая в очередь на обработку

Производство штампов, Нижегородский завод штампов и пресс-форм

Производственное расписание

☐ Метод планирования

Расчет с исходными данными ...

Коррекция текущего расписания

Cancel X

Горизонт планирования: 7:0 26.05.2024 ... 22:30 01.07.2024

Горизонт планирования

Приоритет партий запуска

- ☒ Директивный приоритет
- ☐ Ближайший срок готовности
- ☐ Max длительность обработки
- ☐ Min длительность обработки
- ☐ Комбинированный приоритет

Правила выбора из очереди

- ☒ Обработка в порядке очереди
- ☐ Операция - из конца очереди
- ☐ Max длительность операции
- ☐ Min длительность операции
- ☐ Max незавершенных операций

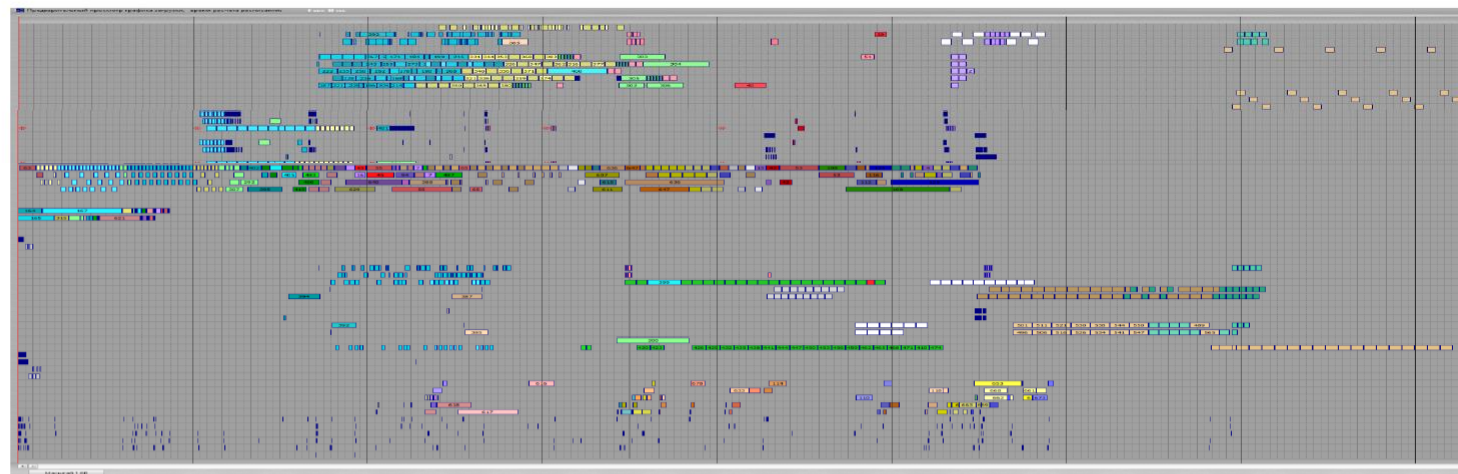
Критерии загрузки оборудования

- ☐ Max коэффициент загрузки
- ☐ Min число использов. станков
- ☒ Равномерная загрузка станков
- ☐ Min количество переналадок
- ☐ Min мощность грузопотока

Состояние оборудования ППР

☐ Оптимизация расписания методом вычисляемых приоритетов

директивное задание приоритетов партиям обрабатываемых деталей
технологическое оборудование загружается равномерно
на станок поступает деталь, первой вставшая в очередь на обработку



Формирование сменных-суточных и текущих производственных заданий на каждое рабочее место и на каждую операцию, нарядов на закрытие заданий



СМЕННО-СУТОЧНОЕ ЗАДАНИЕ
Finer

Всего операций 131

Начало - окончание операции Номер, код, наименование, содержание операции, трудоемкость, оснаст

(020) Измельчение компонентов 3,32 час.

07:10 20.05.2024 - 09:30 20.05.2024

H029 Начинка соната без сахара

Код партии: 1/014

Сопр. паспорт: 1/014

23.05.2024 10:26:33 ф. 05-515

Автоматическая формовочная линия MEMET 1 - MEMET 1 MMT-OS-900

Производство штампов		Дата	Подразд отдел	Сопроводительный документ	Номер бригад	Вид опл.	Ордер заказ	Задано (подано)
РАБОЧИЙ НАРЯД		23.05.2024	0		9	056	ПБ000000017	0
Фамилия Оператор линии								

Табель- ный №	ка- тег.	раз- ряд	ста- вка	Вид расхода	Время (н. час) Факт. норм.	Сумма (руб.)	Коеффи- циент	Доплата вид сумма	принято ОТК годных	бракованных нопл. опл. % оплаты
157		5			0,53	149,15			600	0 0 0

Обозначение ДСЕ:

НЗП арт.0119 КОНФ. МИШКИ БЕЗ САХАРА (КУПОЛ 16,8Г) { 600 } ..

040 Розлив конфет

НЗП арт.0119 КОНФ. МИШКИ БЕЗ САХАРА (КУПОЛ 16,8Г) { 600 } ...; 0

Инв.№ ММ006; (040); 0,53; 149,15; Таб.№ 157

Норма на ВСЕ шт		
разряд	время (н. час)	расценка
4		
Подготовит. заключит.		
на всю партию деталей	время (н. час)	расценка
Авансирование		
Дата	% готовности	Сумма (руб)

Мастер

Заказ №	ПБ0000000173 113	Сопроводит. паспорт	
Наименование ДСЕ	113 КОНФ.ВАФ., "ЧАРЖЕД" В ГШ БС, 1,5 КГ/КОР { 775 } .. 1/2		

ПЛАНОВОЕ ЗАДАНИЕ НА РАБОЧЕЕ МЕСТО

Формовщик+заклейщик коробов - Формовщик+заклейщик короб (инв.№ PCVN019)

23.05.2024 П л а н Ф а к т

Количество, шт	775	
Переналадка (Тпз), чч:мм		
Трудоемкость, час	1,00	
Время запуска партии	10:00 23.05.2024	
Время завершения операции	11:00 23.05.2024	

Содержание операции: (030) Формирование коробов



113 КОНФ.ВАФ., "ЧАРЖЕД" В ГШ БС, 1,5 КГ/КОР { 775 } ...; 775



Инв.№ PCVN019; (030); 1,43; 891,28; Таб.№ 106

Задание выдал _____ / _____
Задание выполнил _____ / Укладчик - _____

Средства технологического оснащения:

Контроль и анализ ограничений по наличию сырья и упаковки, по работоспособности оборудования

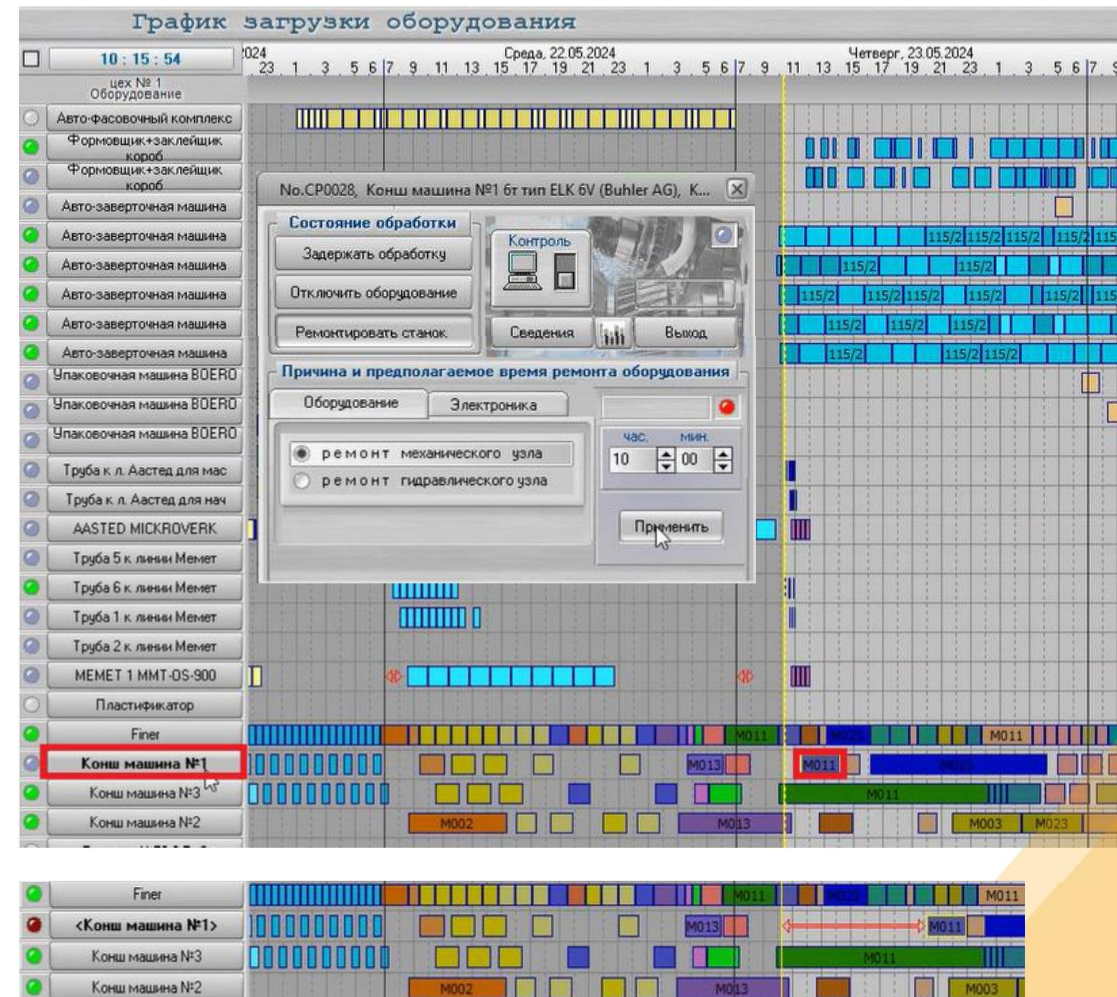


Комплектация 0119/2. Заказ ПБ000000173 "Конф., "Мишки в лесу" без сахара, 2,0 кг/кор"

0119/2. Заказ ПБ000000173

п/п	Обозначение	Заготовок	В запасе	В заделе	В работе	Дефицит	Некомпл.	Доставка	СТП код	Сопров.паспорт
2	Конф.0119	4980		-	9462	-4482				1/6
3	НЗП арт.0119	4797		-	8994	-4197			0010030000	1/9
4	Н024	3000		-	4500	-1500			0010040000	9/014
5	Инулин	18		-	18	-				ПБ000000173-005
6	Сахарозаменитель Мальти	98		-	98	-				ПБ000000173-006
7	М053	3000		-	4500	-1500			0010070000	6/025
8	Инулин	115		-	115	-		25.05.2024		ПБ000000173-008
9	Какао тертое	389		-	389	-		25.05.2024		ПБ000000173-009
10	Какао масло деодорирован	473		-	473	-				ПБ000000173-010
11	Сахарозаменитель Мальти	762		-	762	264				ПБ000000173-011

Код партии	Обозначение	наименование	Кол-во	Готовность	Позиция	Остаток	Запуск - выпуск
1/2	0119/2	КОНФ. "МИШКИ В ЛЕСУ" БЕЗ САХАРА, 2	4950	-	-	-	23.05.2024 - 23.05.2024
1/6	Конф.0119	КОНФ. АРТ.0119 МИШКИ БЕЗ САХАРА {	4980	-	-	-	23.05.2024 - 23.05.2024
1/9	НЗП арт.0119	КОНФ. МИШКИ БЕЗ САХАРА (КУПОЛ 16,	4797	47,1 %	-	-	22.05.2024 - 23.05.2024
9/014	Н024	НАЧИНКА МИШКИ БЕЗ САХАРА { 1500 }	3000	-	-	-	19.05.2024 - 22.05.2024
ПБ000000173-005	Инулин	Инулин	18	-	-	-	19.05.2024 - 19.05.2024
ПБ000000173-006	Сахарозаменитель Мальти	Сахарозаменитель М	98	-	-	-	19.05.2024 - 19.05.2024
6/025	М053	МАССА МОЛОЧНАЯ ФИДЖИ БЕЗ САХАРА (I	3000	100 %	Склад	-	20.05.2024 - 22.05.2024
ПБ000000173-008	Инулин	Инулин	115	100 %	25.05.2024	-	19.05.2024 - 20.05.2024
ПБ000000173-009	Какао тертое	Какао тертое	389	100 %	25.05.2024	-	20.05.2024 - 20.05.2024
ПБ000000173-010	Какао масло деодорированное	Какао масло деод	473	100 %	Склад	-	20.05.2024 - 20.05.2024
ПБ000000173-011	Сахарозаменитель Мальти	Сахарозаменитель М	762	-	-	-	19.05.2024 - 20.05.2024
1/2	0119/2	КОНФ. "МИШКИ В ЛЕСУ" БЕЗ САХАРА, 2	495	-	-	-	23.05.2024 - 23.05.2024
1/6	Конф.0119	КОНФ. АРТ.0119 МИШКИ БЕЗ САХАРА {	490	-	-	-	23.05.2024 - 23.05.2024



Автоматическое формирование потребностей в сырье и упаковке



ГРАФИК ПОСТАВКИ МАТЕРИАЛОВ

Время Обозначение детали Вид заготовки, стандарт, габариты Кол-во

19 мая 2024 * Расписание ежедневных поставок материалов: всего 90 позиций.

07:00	Жир Креа мелът 600		949
07:00	Какао тертое		
07:00	Инулин		
07:00	Сахарозаменитель Мальтит		
07:00	Пахта молочная сухая		
07:00	M003	-	
07:00	M012	-	
07:00	M012	-	
07:00	H029	Сборочный узел	
07:05	M003	-	
07:05	Инулин		
07:05	M016	-	
07:05	Пахта молочная сухая		
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	M003	-	
07:10	Инулин		97
07:10	M012	-	1500
07:10	Сахарозаменитель Мальтит		644
07:10	M002	-	1500
07:15	M023	-	3000
07:15	H025	-	4500
07:15	Инулин		15
07:15	M003	-	1500
07:15	M003	-	1500
07:15	M003	-	1500
07:15	M003	-	1500
07:15	M003	-	1500
07:15	Пахта молочная сухая		6

07:20	M003	-	1500
07:20	Сахарозаменитель Мальтит		654
07:20	Пахта молочная сухая		2
07:25	Инулин		29
07:25	M023	-	1500
07:25	Пахта молочная сухая		20

График поставки материалов для заказа ПБ0000000173

Время Обозначение детали Вид заготовки, стандарт, габариты Кол-во

19 мая 2024 * Расписание ежедневных поставок материалов: всего 4 позиций.

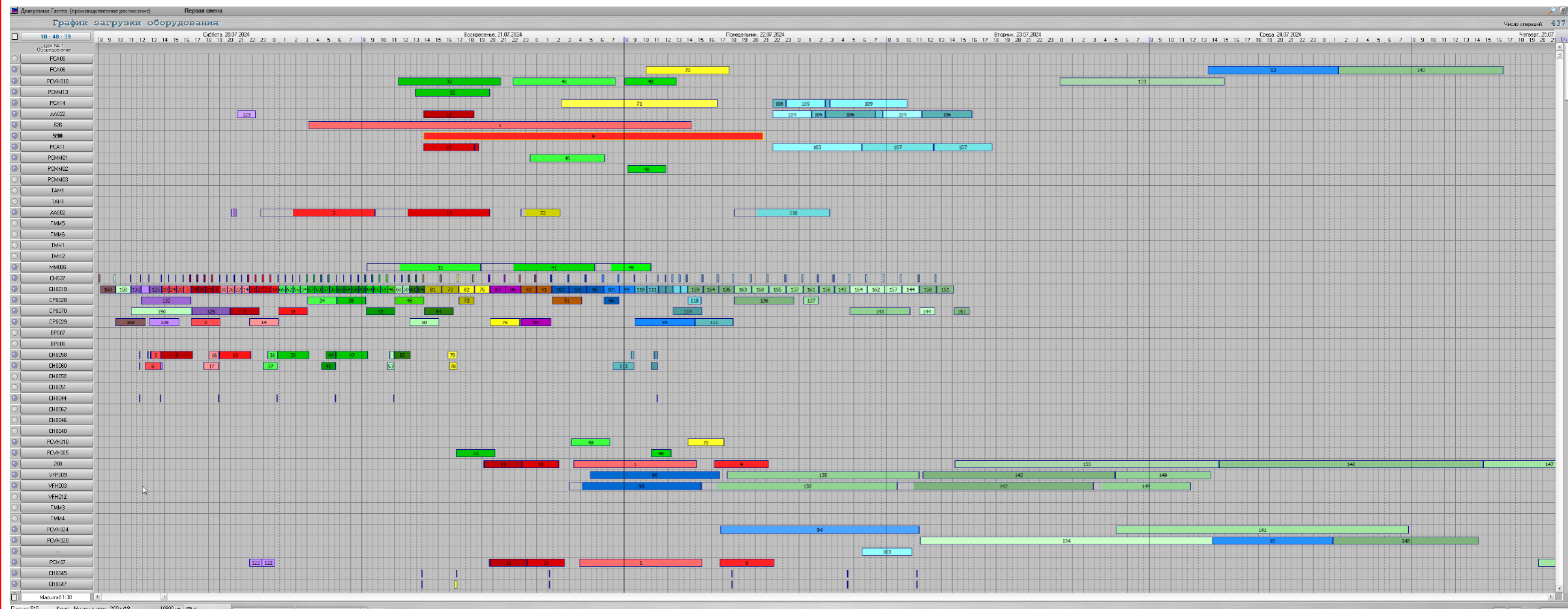
07:40	Инулин		18
07:45	Инулин		115
07:50	Сахарозаменитель Мальтит		98
07:55	Сахарозаменитель Мальтит		762

20 мая 2024 * Расписание ежедневных поставок материалов: всего 2 позиций.

00:55	Какао тертое		389
02:50	Какао масло деодорированное		473

08:20	Какао масло деодорированное		
08:55	Жир Креа мелът 600		2391
09:00	Какао тертое		329
09:35	Какао тертое		3119
12:15	Жир Креа мелът 600		7778
12:20	M016	-	1500
14:00	M012	-	1500
14:10	M053	Сборочный узел	1500
14:20	M011	-	1500
14:30	M011	-	1500
14:35	Какао тертое		334
14:35	M011	-	1500
14:40	M023	-	1500

Анализ исполнения и коррекция производственного расписания



Adeptik APS

Расширенное производственное планирование

Информационная система класса
Advanced Planning & Scheduling для укрупнённого
и оперативного планирования производства

www.adeptik.com



Российская IT-компания, основана в 2010 году

2024

Импортозамещение западных решений:

Adeptik APS

- Siemens Opcenter APS
- Delmia Ortems (Dassault Systemes)
- SAP APO
- Infor CloudSuite Industrial



[решение входит в Реестр поставщиков российского ПО, №9720](#)

Укрупненное производственное планирование



AP AdeptikAPS

Производственный план на 2 полугодие 24 г.
Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский
Константин Константинович

Выйти

Производственные заказы

	Номер	Артикул	Наименование продукта	Вариант изготовления	Количество	Ед. изм.	Дата начала
+	П6000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	006	2192.88	кг	202
+	П6000000173/100/2	Пл. 1080	Ш-д Десертная + Фундук 4,5% + Изюм 9%	001	2520.00	кг	202
+	П6000000173/100/3	Ш-д 1080	Ш-д "Темный "Десертный" с лесным орехом и изюмом", 100г	001	25200.00	шт	202
+	П6000000173/100/4	1080	Ш-д "Темный "Десертный" с лесным орехом и изюмом", 100г/20	001	25200.00	шт	203
+	П6000000173/104/1	M002	Масса горькая 72% какао (M002)				
+	П6000000173/104/2	Пл. 1084	Ш-д Горькая_72				
+	П6000000173/104/3	Ш-д 1084	Ш-д "Горький 72% какао", 100г				
+	П6000000173/104/4	1084	Ш-д "Горький 72% какао", 100г /20				
+	П6000000173/106/1	M002	Масса горькая 72% какао (M002)				
+	П6000000173/106/2	Пл. 1084	Ш-д Горькая_72				
+	П6000000173/106/3	Ш-д 1084	Ш-д "Горький 72% какао", 100г				
+	П6000000173/106/4	1084	Ш-д "Горький 72% какао", 100г /20				
+	П6000000173/108/1	M016	Масса молочная Доминикана (M016)				
+	П6000000173/108/2	Пл. 1091	Ш-д М.Доминикана				
+	П6000000173/108/3	Ш-д 1091	Ш-д "Молочный", 100г				
+	П6000000173/108/4	1091	Ш-д "Молочный", 100г/20				
+	П6000000173/110/1	M016	Масса молочная Доминикана (M016)				
+	П6000000173/110/2	Пл. 1092	Ш-д М.Доминикана + Фундук 6,5% + Ар.Сникерс 0,025%				

Показана 1 страница из 8 (всего 180 записей)

AP AdeptikAPS

Производственный план на 2 полугодие 24 г.
Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский
Константин Константинович

Выйти

Диаграмма остатков номенклатуры на складе

Номенклатура: M011 Масса десертная Д (M011)

Количество на складе

Время

Предупреждения

Метрики

Фильтр

Тип

Не определен коэффициент пересчета шт в кг для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)

Не определен коэффициент пересчета уп в шт для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)

Отсутствует календарь доступности для оборудования СНО058 Вана длительной пастеризации ВП-1200 (жиротопка)

Не запланирован заказ на ГП П60000000173

Не запланирован заказ на ГП П60000000174

Укрупненное производственное планирование



AP AdeptikAPS

Производственный план на 2 полугодие 24 г.
Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский
Константин Константинович

Выйти

Дефицитная ведомость

Номер заказа на выпуск ГП	Номер ПЗ	Артикул продукта	Наименование продукта	Артикул компонента	Наименование компонента	Потребность	Деф
ПБ000000173	ПБ000000173/100/1	НЗП арт115	Конф. Мишки (купол 16.8г)		Ароматизатор "Тоффи"	2.63	2.6
ПБ000000173	ПБ000000173/100/1	НЗП арт115	Конф. Мишки (купол 16.8г)		Жир Кремельт 600	43.86	43
ПБ000000173	ПБ000000173/100/2	Пл. 1080	Ш-д Десертная + Фундук 4.5% + Изюм 9%		Изюм	228.16	228
ПБ000000173	ПБ000000173/108/3	Ш-д 1091	Ш-д "Молочный", 100гр				
ПБ000000173	ПБ000000173/100/3	Ш-д 1091	Ш-д "Молочный", 100гр				

AP AdeptikAPS

Производственный план на 2 полугодие 24 г.
Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский
Константин Константинович

Выйти

Гистограмма выпуска номенклатуры

Номенклатура:
M011 Масса десертная Д (M011)

Время	Выпуск
201	1500.00
202	1200.00
203	100.00
204	2300.00
205	300.00

Предупреждения

Метрики

Фильтр

Тип

Не определен коэффициент пересчета шт в кг для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)

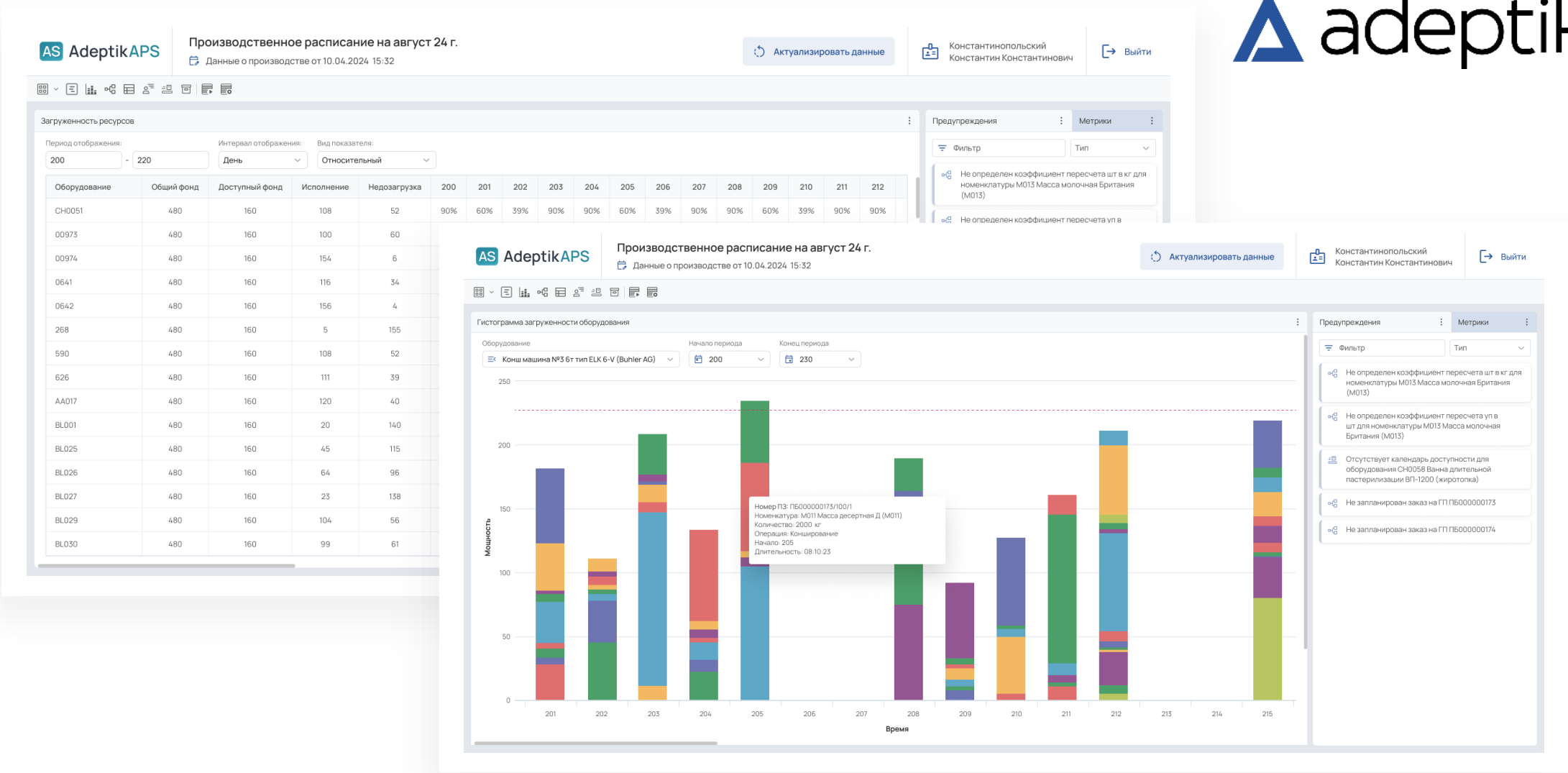
Не определен коэффициент пересчета уп в шт для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)

Отсутствует календарь доступности для оборудования CH0058 Ванна длительной пастеризации ВП-1200 (жиротопка)

Не запланирован заказ на ГП ПБ0000000173

Не запланирован заказ на ГП ПБ0000000174

Оперативное производственное планирование



Оперативное производственное планирование



AS AdeptikAPS

Производственное расписание на август 24 г.

Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский Константин Константинович

Выйти

Производственные операции

	Номер ПЗ	Артикул	Наименование продукта	Наименование	Оборудование	Количество	Оборудование	Дата
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка ПФБ шоколада	BP008	2192.88	Количество	20:
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка жира креамельт 600	CH0062	2192.88	Дата начала	20:
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка какао масла	CH0058	2192.88	Дата окончания	20:
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка какао тертое	CH0060	2192.88		203.56
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Засыпка				
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Смешивание				
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Измельчение				
+	ПБ000000173/100/1	M011	Масса десертная Д (M011)	Конширование				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка П				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка ж				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка к				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка к				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Засыпка				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Смешивание				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Измельчение				
+	ПБ000000173/100/2	M011	Масса десертная Д (M011)	Конширование				
+	ПБ000000173/100/3	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка П				
+	ПБ000000173/100/3	M011	Масса десертная Д (M011)	Топка ж				

Показана 1 страница из 31 (всего 765 записей)

AS AdeptikAPS

Производственное расписание на август 24 г.

Данные о производстве от 10.04.2024 15:32

Актуализировать данные

Константинопольский Константин Константинович

Выйти

Диаграмма Ганта производственных заказов

Производственный заказ

Оборудование

Выбрано значений - 124

Выбрано значений - 51

Предупреждения

Метрики

Фильтр

Тип

- Не определен коэффициент пересчета шт в кг для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)
- Не определен коэффициент пересчета уп в шт для номенклатуры M013 Масса молочная Британия (M013)
- Отсутствует календарь доступности для оборудования CH0058 Ванна длительной пастеризации ВП-1200 (жиротопка)
- Не запланирован заказ на ГП ПБ0000000173
- Не запланирован заказ на ГП ПБ0000000174

Planetra

Система APS планирования



Промежуточные результаты на тесте



- Время расчета производственного расписания сократилось до 15 мин. (вместо 5 часов)
- Количество переналадок уменьшено в 2 раза.
- Утилизация производственных мощностей увеличена на 10%
- Нет боязни изменений (срочные заказы, ввод нового оборудования, задержки поставок, отмена заказов, отказ оборудования и т.п.).
Оперативное перепланирование, с учетом новых реалий.

Промежуточные результаты на тесте



- Прозрачность в прогнозировании выполнения заказов для коммерсантов.
- Инструмент для планировщика. Возможность проводить различные эксперименты «что, если» путем математического моделирования производственных процессов. Отработка гипотез.
- Не волшебная кнопка!

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!!!

Гордиенко Ростислав
Директор по информационным
технологиям.

тел. моб: +7 966 06 06 620

e-mail: r.gordienko@pobedavkusa.ru
store.pobedavkusa.ru