

Опыт разработки и внедрения собственной системы управления производством концерна «Русэлпром»

Докладчик: Доронин Илья Евгеньевич,
директор управления организации производства

Ваш эксперт
в электродвигателях и приводах



С 1991 года концерн «РУСЭЛПРОМ» объединяет в своих активах несколько ведущих машиностроительных заводов России.

Производственные и конструкторские предприятия концерна находятся в четырех городах России, и в трех из них являются градообразующими.

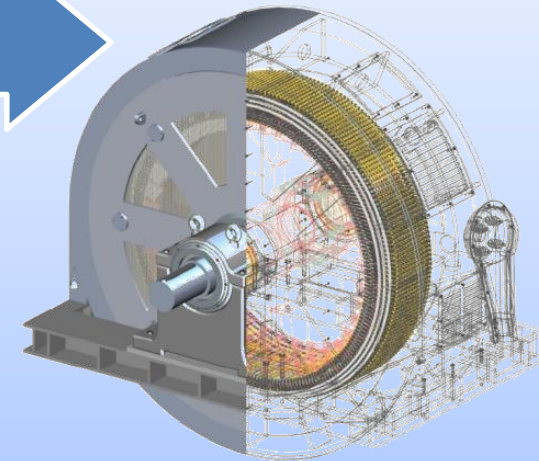
В общей сложности на предприятиях «РУСЭЛПРОМ» работают **3200 тыс. человек**, в том числе **300 специалистов** научно-конструкторского блока (среди них **30 кандидатов** и **7 докторов технических наук**).

Серийное
производство

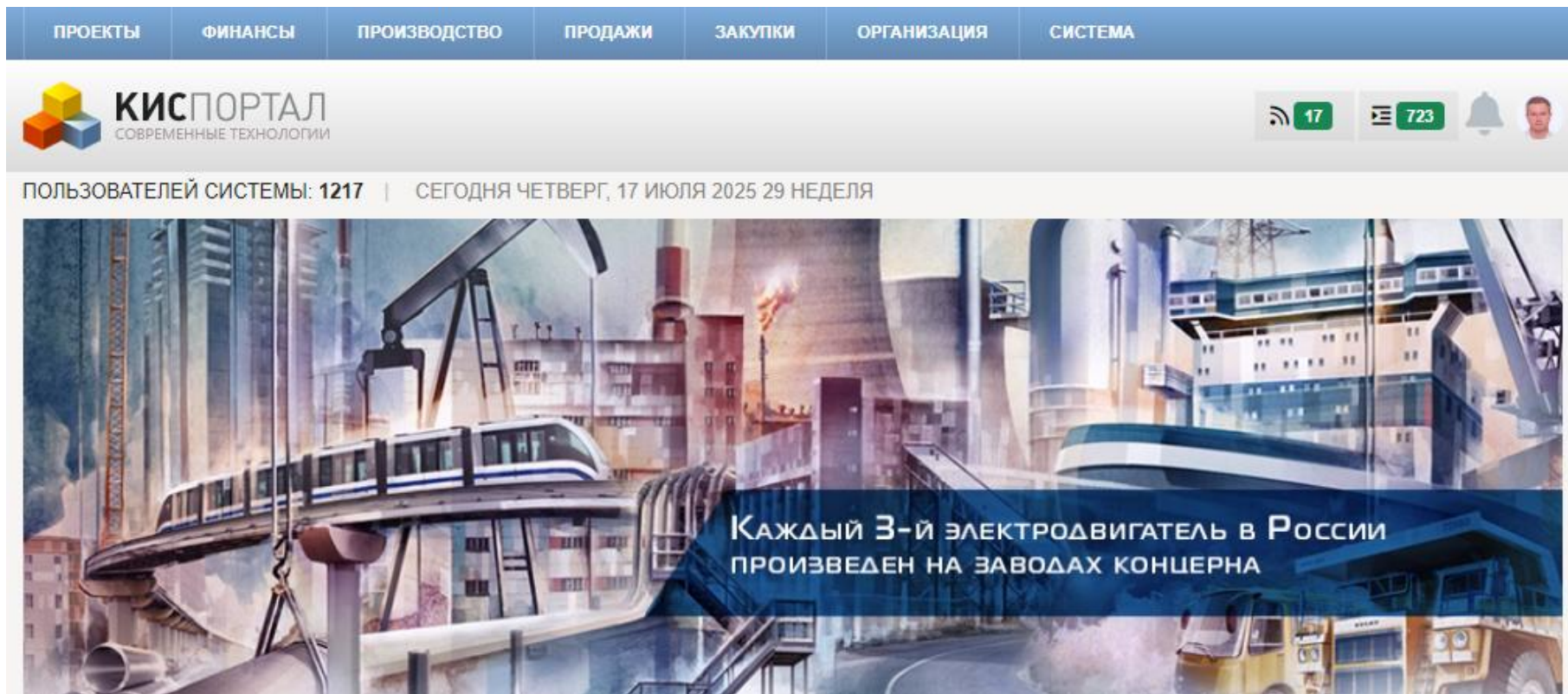


Массовое производство, серийные изделия

Индивидуальное
изготовление



Проектирование и изготовление по
индивидуальным заказам



На платформе КИСП была разработана и внедрена информационная система планирования и управления производством **КИСП PRO**



КИСП PRO предназначена для управления дискретным позаказным производством с возможностью план-фактного анализа с детализацией до процесса изготовления каждой детали. Система предназначена для средних и крупных предприятий, холдингов и концернов, работающих в различных отраслях, например, машиностроение, электротехника, производство металлоконструкций.



В основу Системы заложена модель управления производством, которая состоит из двух основных элементов: сквозное управление от уровня первого руководителя до уровня конкретного исполнителя, и охват управленческими процессами всего производственного цикла изделия, включая конструкторские разработки, материальное обеспечение и производство.



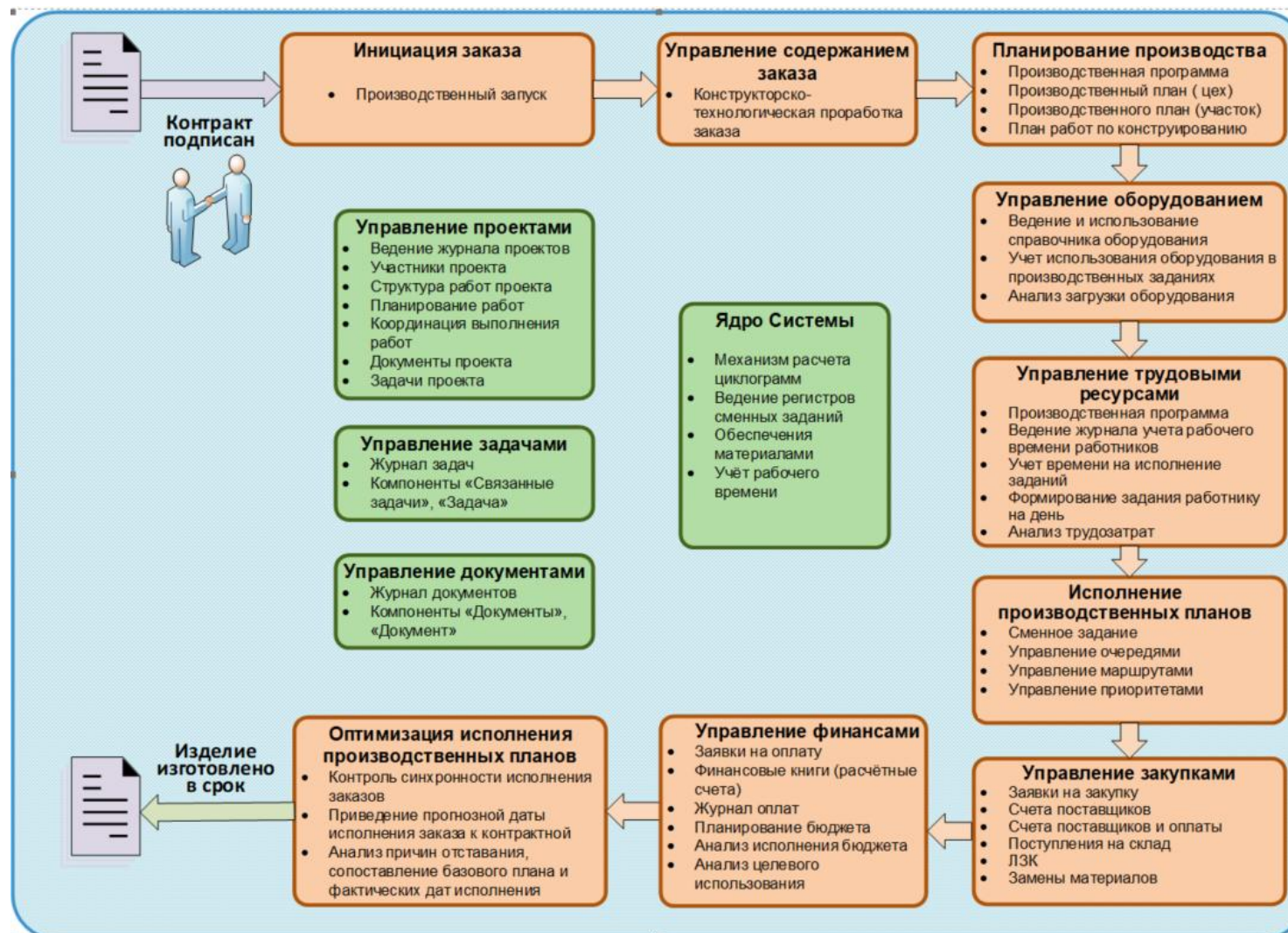
По международной классификации КИСП относится к Системам производственного планирования (APS-системам) и методологически соответствует принципам и подходам признанных мировых практик.



Система предоставляет удобные и эффективные управленческие инструменты. Продуманная и лаконичная управленческая отчетность не перегружена второстепенными данными. Для каждого уровня руководства формируется выверенный, актуальный и удобный для восприятия документ, который позволяет оперативно получить достаточную информацию для оценки ситуации и принятия корректирующих решений. **Альбом управленческих отчетных форм** составляет основу модели управления.



Реализованная в Системе модель позволяет выстроить процессы управления и перейти к стилю «Управлять – это просто», повысить эффективность предприятия в целом.



- » **Формирование портфеля производственных заказов:** запуск производственного заказа; управление содержанием заказа
- » **Планирование производства:** работа с производственными планами; работа с производственными заказами; приоритеты
- » **Управление оборудованием:** ведение и использование справочника оборудования; учет использования оборудования в производственных заданиях; анализ загрузки оборудования
- » **Управление трудовыми ресурсами:** ведение журнала учета рабочего времени работников; учет времени на исполнение заданий; формирование задания работнику на день; анализ трудозатрат
- » **Управление исполнением производственных планов:** управление техническими спецификациями, маршруты операций, нормирование операций, формирование состава изделия; Управление потоками деталей и материалов изделий, находящихся в производстве; формирование сменных заданий; управление очередью сменных заданий; учёт кооперации; управление качеством
- » **Оптимизация производства:** контроль синхронности исполнения заказов по участкам; приведение прогнозной даты исполнения заказа к контрактной; анализ причин отставания, сопоставление базового плана и фактических дат исполнения
- » **Ведение и использование производственных справочников**

КИСП PRO построена в соответствии с концепцией микросервисной архитектуры

Технологический стек

- Прокси-сервер – Nginx
- Фронтенд – Angular, TypeScript
- Бэкенд – .NET Core, C#
- Сервер баз данных – PostgreSQL
- Брокер сообщений – RabbitMQ

Функциональные модули

- Проекты
- Финансы
- Производство
- Продажи
- Закупки
- Организация
- Система

Актуальный перечень
сотрудников

Количество штатных
единиц по должностям

Оборудование
и оснастка

Технологические
операции

#	☰	id	Субъект	Код	Название	Тип	Часов	+ 👤	+ 👤	🔑	🔑	☰
1	☐	✎ 502	СЭЗ	0100	Механический цех	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
2	☐	✎ 503	СЭЗ	0600	Оборочный цех	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
3	☐	✎ 504	СЭЗ	0601	Участок укладки и пропитки статора	П	16	👤	👤	🔑	🔑	☰
4	☐	✎ 505	СЭЗ	0602	Роторный участок	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
5	☐	✎ 506	СЭЗ	1100	Заготовительный участок	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
6	☐	✎ 507	СЭЗ	1200	Участок штамповки и железосборки	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
7	☐	✎ 508	СЭЗ	1201	Участок штамповки и железосборки	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
8	☐	✎ 509	СЭЗ	1300	Сварочный участок	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
9	☐	✎ 510	СЭЗ	1400	Участок изготовления обмотки	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
10	☐	✎ 511	СЭЗ	1500	Гальваника (услуги)	К	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
11	☐	✎ 512	СЭЗ	1900	Участок упаковки и отгрузки	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
12	☐	✎ 513	СЭЗ	2100	Служба подготовки производства	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
13	☐	✎ 514	СЭЗ	2403	Отдел размножения и хранения документации	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
14	☐	✎ 515	СЭЗ	кооп	Закупки, внешняя кооперация	З	8	👤	👤	🔑	🔑	☰
15	☐	✎ 517	СЭЗ	9100	ТРАНЗИТ	К	24	👤	👤	🔑	🔑	☰
16	☐	✎ 518	СЭЗ	0101	Механический цех (мелкая сторона)	П	8	👤	👤	🔑	🔑	☰

[D124521] СТАНИНА (ГАЕИ301311309-03/1785)
 ПРОИЗВОДСТВО > БИБЛИОТЕКА ДСЕ

- Планы
- Заказы
- Библиотека**
- Тех. выписки
- Производство
- Закупки
- Кооперация
- Операции
- Задания
- Очередь заданий
- Сканы заданий
- Табели
- Темпы производ...
- Маршруты
- Участки
- Ресурсы
- Типы операций
- Коды учёта

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

[d124521] Станина (ГАЕИ301311309-03/1785) ✕

Дата	12.04.2023	Версия	1	Номер	ГАЕИ301311309-	Источник	
Черновик		Регламент		Статус		Регламент	

Примечание

сохранить отправить

Документы

- Спецификация
- Операции
- Опции
- Свойства
- Связанные задачи

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Тип	Опция	Аналог	обновить	добавить	по ключу		
<input type="checkbox"/>	Поз	Название	Вер	Участок	Ед	Конструкторская	Технолог
<input type="checkbox"/>	0	[d7288] Скоба (Заготовка для ГАЕИ.745422.020) (ГАЕИ745421002)			шт	8	8
<input type="checkbox"/>	0	[m4669] Лоскут весовой (арт. С449 второй группы) 12453-77		1300	кг	0,06	0,06
<input type="checkbox"/>	0	[m51696] Грунтовка Procore PU152 Primer красно-корич ТУ2313-046-11253649-2014		1300	кг	0,85	0,85
<input type="checkbox"/>	0	[m52224] Растворитель Universal Thinner Standart		1300	л	0,3	0,3
<input type="checkbox"/>	1	[d123298] Фланец (ГАЕИ301518026-01/1766)			шт	1	1
<input type="checkbox"/>	13	[d32549] Ребро (ГАЕИ741161080-03)			шт	7	7
<input type="checkbox"/>	14	[d55403] Ребро (ГАЕИ741221146-03)			шт	18	18
<input type="checkbox"/>	16	[d55408] Ребро (ГАЕИ741221146-28)			шт	5	5
<input type="checkbox"/>	17	[d112157] Ребро (ГАЕИ741274085-05)			шт	1	1
<input type="checkbox"/>	18	[d112168] Ребро (ГАЕИ741274085-16)			шт	1	1
<input type="checkbox"/>	19	[d112144] Косынка (ГАЕИ741371167-02)			шт	4	4
<input type="checkbox"/>	20	[d112145] Косынка (ГАЕИ741371167-03)			шт	4	4
<input type="checkbox"/>	21	[d572] Скоба (ГАЕИ745422020)			шт	8	8

ОПЕРАЦИИ

Маршрут#1 ✕ | Маршрут#2 ✕

<input type="checkbox"/>	№	Участок	Название	Передел	Партия	Исп	%	Длит	Труд	Оборуд
<input type="checkbox"/>	1	0100	Токарно-карусельная		1	1	%	4.95ч	3.63ч	1
<input type="checkbox"/>	2	0100	Токарная с ЧПУ		1	1	%	6ч	4.4ч	1
<input type="checkbox"/>	3	0100	Разметка		1	1	%	2.25ч	1.65ч	1
<input type="checkbox"/>	4	0100	Фрезерная		1	1	%	3.75ч	2.75ч	1
<input type="checkbox"/>	5	0100	Сверильная		1	1	%	3.713ч	2.723ч	1
<input type="checkbox"/>	6	1200	Зачистка		1		%	1.6ч	1.76ч	1
<input type="checkbox"/>	7	1200	Обезжиривание		1	1	%	0.25ч	0.275ч	1
<input type="checkbox"/>	8	1300	Испытания гидравлические		1	2	%	1.275ч	1.87ч	1

добавить обновить +1 вариант

Каждая номенклатурная позиция имеет карточку в библиотеке внутри системы и содержит:

спецификацию, нормы расхода материалов, пооперационный маршрут изготовления, нормы трудоемкости технологических операций

ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО
 ПОЛЬЗОВАНИЯ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА СЭЗ
 Календарь по контрактной дате
 По состоянию на 17.07.2025, 16:06

"УТВЕРЖДАЮ"
 управляющий директор
 Лебедин С.В.
 подпись

№ п/п	№ заказа	Заказчик, № договора (спецификация)	Дата заказа	Дата контракта	Дата ПДО	Цена по контракту с НДС, руб	Стоимость услуг с НДС, руб	Цена прайса с НДС, руб	Описание, условное обозначение	План, шт *	М%	КД%	2000	2022	2024	яв	фев	мар	апр	май	июн	июль	авг	сен	окт	ноя	дек	2026		
													1	9 114 000	94 888 534	668 304	8 396 525	21 286 215	108 766	127 832	1 582 928	60 756 332	287 299 767	224 147 568	136 965 600	49 494 800	43 655 592	80 887 834		
Итого по заводу										185	1	148																		
1.Машины										647	229	637	1			396	3	5	25	6	9	37	159	3	1	2				
2.Запасные части, услуги и прочее										20	6	20				10	1		1			1	2	3	2					
3.Гарантийные ремонты										185	1	148																		
1	22219С3/3	Русэлпром-Бел ООО	11.08.21	09.04.22	22.07.25	4 557 000	789 396	4 480 000	[p29217] ДАЗ-500-10-1000АТ4 (ГAEИ528325003)	1	99%	100%		1																
2	22219С3/4	Русэлпром-Бел ООО	11.08.21	09.04.22	29.07.25	4 557 000	789 396	4 480 000	[p29217] ДАЗ-500-10-1000АТ4 (ГAEИ528325003)	1	99%	100%		1																
3	24391PM/3	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	10.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
4	24391PM/4	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	14.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
5	24391PM/5	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	16.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
6	24391PM/6	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	18.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
7	24391PM/7	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	23.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
8	24391PM/8	ЭНДРАЙВ ООО	07.09.23	20.12.24	24.07.25	3 339 000	504 240	2 940 000	[p31906] 4AB-200-6.0-2A (ГAEИ528221001)	1	99%	100%			1															
9	25015Г3/5	SEFINE DENIZCILIK TERSANESICLIK (СЕФИНЕ ДЕНИЗЧИЛИК ТЕРСАНЕЧИЛИК ТУРИЗМ)	08.04.24	10.02.25	07.07.25	8 310 000	624 000	8 310 000	[p32994] ДВА-1200-60М4 (ГAEИ528222032)	1	99%	100%				1														
10	23861PM/1	ТД БелАЗ АО	22.03.23	03.03.25	26.08.25	5 256 000	766 800	5 256 000	[p33718] ТАД-500-6B2 (ГAEИ528372002)	1	63%	100%						1												
11	23861PM/2	ТД БелАЗ АО	22.03.23	03.03.25	27.08.25	5 256 000	766 800	5 256 000	[p33718] ТАД-500-6B2 (ГAEИ528372002)	1	62%	100%						1												
12	23861PM/3	ТД БелАЗ АО	22.03.23	03.03.25	28.08.25	5 256 000	766 800	5 256 000	[p33718] ТАД-500-6B2 (ГAEИ528372002)	1	62%	100%						1												
13	23861PM/4	ТД БелАЗ АО	22.03.23	03.03.25	29.08.25	5 256 000	766 800	5 256 000	[p33718] ТАД-500-6B2 (ГAEИ528372002)	1	62%	100%						1												
14	26037PM/8	ТД БелАЗ АО	17.03.25	09.07.25	10.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	99%	100%												1						
15	26114PM/1	ТД БелАЗ АО	14.04.25	09.07.25	11.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	99%	100%												1						
16	26114PM/2	ТД БелАЗ АО	14.04.25	09.07.25	15.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	99%	100%												1						
17	26186PM/1	ЭДС ООО	19.05.25	16.07.25	24.07.25	2 902 800	477 600	2 902 800	[p23338] 2АСВ0У710L-34У1 (ИАПГ528622002-27)	1	96%	100%																		
18	26186PM/2	Русэлпром. Электрические Машины ООО	19.05.25	16.07.25	28.07.25	2 902 800	477 600	2 902 800	[p14593] 2АСВ0У710L-34У1 (ИАПГ528622002-27)	1	94%	100%																		
19	26186PM/3	Русэлпром. Электрические Машины ООО	19.05.25	16.07.25	30.07.25	2 902 800	477 600	2 902 800	[p14593] 2АСВ0У710L-34У1 (ИАПГ528622002-27)	1	91%	100%																		
20	26158PM/1	ТД БелАЗ АО	06.05.25	28.07.25	18.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	99%	100%																		
21	26158PM/2	ТД БелАЗ АО	06.05.25	28.07.25	21.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	99%	100%																		
22	26158PM/3	ТД БелАЗ АО	06.05.25	28.07.25	24.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	98%	100%																		
23	26231PM/1	ТД БелАЗ АО	30.05.25	04.08.25	16.07.25	5 448 000	795 600	5 448 000	[p33812] СГТС-1400-8УХЛ2 (ГAEИ528354007-03/2464)	1	99%	100%																		
24	26179PM/1	ТД БелАЗ АО	15.05.25	07.08.25	28.07.25	8 035 200	1 173 600	8 035 200	[p31220] ТАДМ-700-6B2 (ГAEИ528572004-03)	1	98%	100%																		
25	26222PM/1	Русэлпром-Урал ООО	29.05.25	08.08.25	17.07.25	6 406 800	934 800	6 406 800	[p34806] АОД-1000-8У1 (ГAEИ528422001-02/1266)	1	92%	100%																		
26	25992PM/1	Приводная Техника ООО	05.03.25	11.08.25	21.07.25	8 760 000	1 226 400	8 400 000	[p34396] ДАЗ015-49-8/10У1 (ГAEИ528522002-04/2500)	1	99%	89%																		

- обеспечено до 30%
- обеспечено до 70%
- обеспечено свыше 70%
- обеспечено на 100%

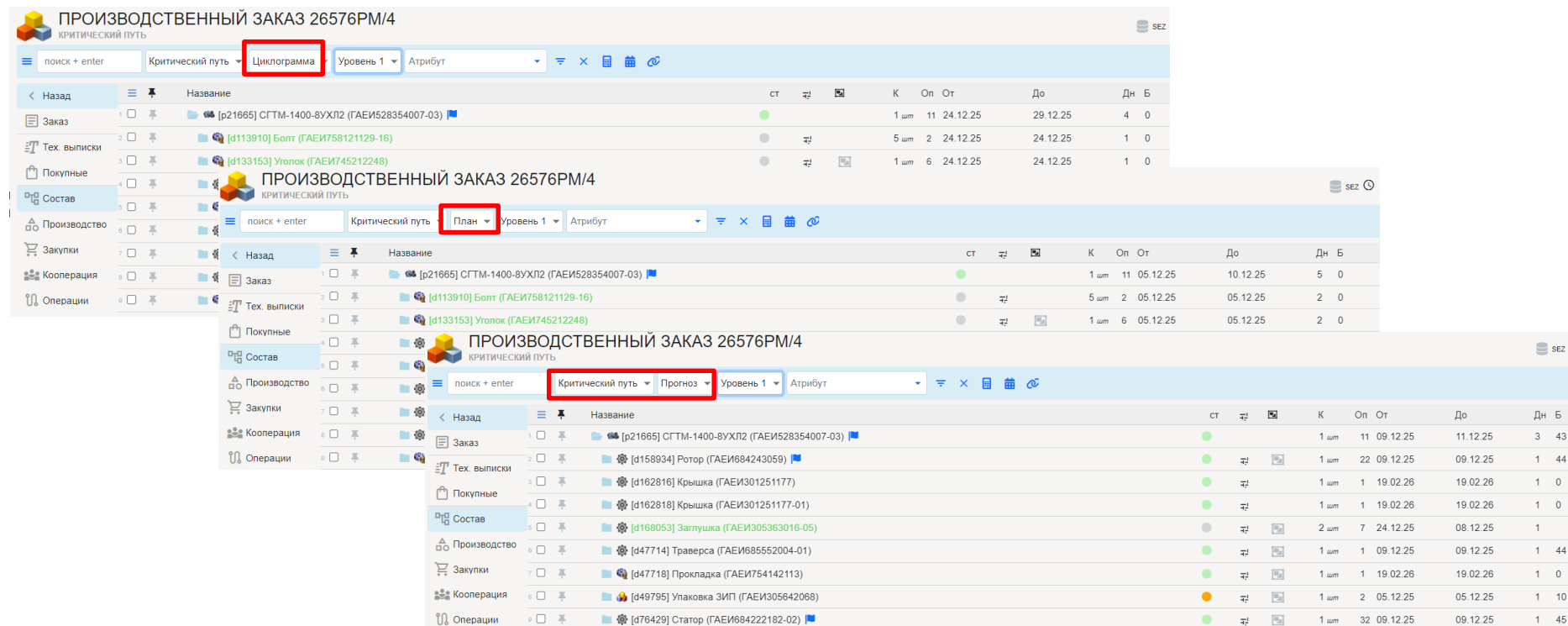
В документе представлены все открытые на предприятии производственные заказы с основными реквизитами и ключевыми датами, с разбивкой по месяцам выпуска, согласно дате отгрузки по договору

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЗАКАЗЫ
 ПРОИЗВОДСТВО > ЗАКАЗЫ

поиск + enter Контрагент дата от дата до КРУ Исполнение Фильтр

Планы	План	id	П	Статус	Дата	Договор	План	Прогноз	Факт	Б1	Б2	№	Контрагент
Заказы	21	689088	0	Исполнение	27.12.24	12.08.25	16.07.25	22.07.25		+27	-6	25805PM/7	ООО Каскад
Библиотека	35	720598	0	Исполнение	24.06.25	14.08.25	23.07.25	22.08.25		+22	-30	26282PM/4	Нормативный склад
Тех. выписки	21	716338	0	Исполнение	27.05.25	15.08.25	15.07.25	15.08.25		+31	-31	26208PM/1	Элта ООО
Производство	21	689079	0	Исполнение	26.12.24	22.08.25	11.07.25	28.07.25		+42	-17	25801PM/3	Техносила ООО
Закупки	21	712633	0	Исполнение	05.05.25	28.08.25	17.07.25	06.08.25		+42	-20	26155PM/5	Линк Промоборудование ООО
Кооперация	21	713149	0	Исполнение	05.05.25	28.08.25	18.07.25	06.08.25		+41	-19	26155PM/6	Линк Промоборудование ООО
Операции	21	718805	0	Исполнение	03.06.25	09.09.25	11.07.25	22.08.25		+60	-42	26239PM/1	ГМС Ливгидромаш АО
Задания	21	718806	0	Исполнение	03.06.25	09.09.25	15.07.25	22.08.25		+56	-38	26239PM/2	ГМС Ливгидромаш АО
Очередь заданий	21	592714	1	Исполнение	07.09.23	20.12.24	10.07.25	01.08.25		-202	-22	24391PM/3	ЭНДРАЙВ ООО
Сканы заданий	15	638085	1	Исполнение	08.04.24	10.02.25	08.07.25	16.07.25		-148	-8	25015Г3/5	SEFINE DENIZCILIK TERSANECI
Табели	14	709826	1	Исполнение	17.03.25	09.07.25	10.07.25	21.08.25		-1	-42	26037PM/8	ТД БелАЗ АО
Темпы производ...	14	709841	1	Исполнение	14.04.25	09.07.25	11.07.25	21.08.25		-2	-41	26114PM/1	ТД БелАЗ АО
Маршруты	21	710991	1	Исполнение	22.04.25	18.09.25	09.07.25	11.07.25		+71	-2	26134PM/1	РУСЭЛПРОМ - Юг ООО
Участки	21	716746	1	Исполнение	30.05.25	26.11.25	10.07.25	20.08.25		+139	-41	26223PM/1	ГМС Ливгидромаш АО
Ресурсы	22	210	300	Исполнение	11.08.21	09.04.22	22.07.25	01.07.25		-925	+21	22219С3/3	Русэлпром-Бел ООО
Типы операций	22	211	300	Исполнение	11.08.21	09.04.22	29.07.25	02.07.25		-932	+27	22219С3/4	Русэлпром-Бел ООО
Коды учёта	21	647129	300	Исполнение	29.05.24	15.10.25	08.08.25	31.07.25		+7	+8	25157PM/2	ГК Профитрейд ООО
	21	647130	300	Исполнение	29.05.24	16.10.25	15.08.25	01.08.25		0	+14	25157PM/3	ГК Профитрейд ООО

По каждому заказу в режиме онлайн можно уточнить текущее состояние по обеспечению материалами, готовности на производстве и прогнозной дате выпуска, пройдя по ссылке



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЗАКАЗ 26576PM/4
 КРИТИЧЕСКИЙ ПУТЬ

поиск + enter Критический путь **Циклограмма** Уровень 1 Атрибут

Назад	Название	ст	К	Оп	От	До	Дн	Б
Заказ	[p21665] СГТМ-1400-8УХЛ2 (ГAEИ528354007-03)	●	1 шт	11	24.12.25	29.12.25	4	0
Тех. выписки	[d113910] Болт (ГAEИ758121129-16)	●	5 шт	2	24.12.25	24.12.25	1	0
Покупные	[d133153] Уголок (ГAEИ745212248)	●	1 шт	6	24.12.25	24.12.25	1	0

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЗАКАЗ 26576PM/4
 КРИТИЧЕСКИЙ ПУТЬ

поиск + enter Критический путь **План** Уровень 1 Атрибут

Назад	Название	ст	К	Оп	От	До	Дн	Б
Заказ	[p21665] СГТМ-1400-8УХЛ2 (ГAEИ528354007-03)	●	1 шт	11	05.12.25	10.12.25	5	0
Тех. выписки	[d113910] Болт (ГAEИ758121129-16)	●	5 шт	2	05.12.25	05.12.25	2	0
Покупные	[d133153] Уголок (ГAEИ745212248)	●	1 шт	6	05.12.25	05.12.25	2	0

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЗАКАЗ 26576PM/4
 КРИТИЧЕСКИЙ ПУТЬ

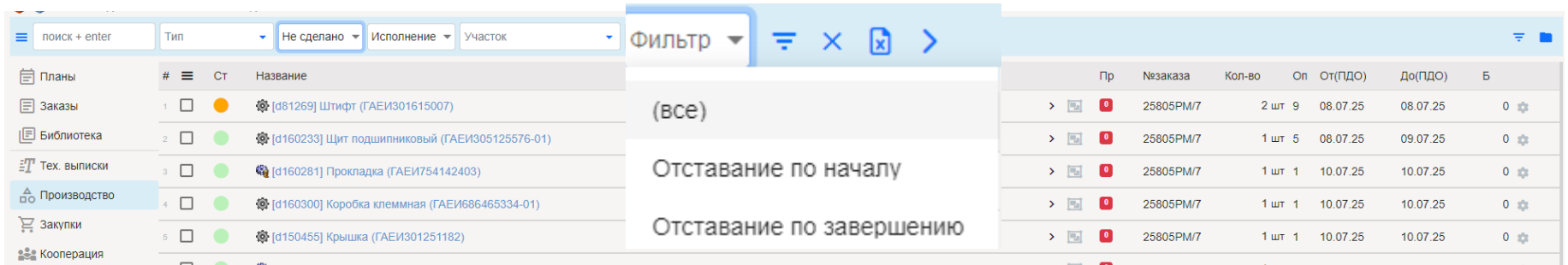
поиск + enter Критический путь **Прогноз** Уровень 1 Атрибут











Назад	Название	ст	К	Оп	От	До	Дн	Б
Заказ	[p21665] СГТМ-1400-8УХЛ2 (ГAEИ528354007-03)	●	1 шт	11	09.12.25	11.12.25	3	43
Тех. выписки	[d158934] Ротор (ГAEИ684243059)	●	1 шт	22	09.12.25	09.12.25	1	44
Покупные	[d162816] Крышка (ГAEИ301251177)	●	1 шт	1	19.02.26	19.02.26	1	0
Покупные	[d162818] Крышка (ГAEИ301251177-01)	●	1 шт	1	19.02.26	19.02.26	1	0
Состав	[d168053] Заглушка (ГAEИ305363016-05)	●	2 шт	7	24.12.25	08.12.25	1	
Производство	[d47714] Траверса (ГAEИ68552004-01)	●	1 шт	1	09.12.25	09.12.25	1	44
Закупки	[d47718] Прокладка (ГAEИ754142113)	●	1 шт	1	19.02.26	19.02.26	1	0
Кооперация	[d49795] Упаковка ЗИП (ГAEИ305642068)	●	1 шт	2	05.12.25	05.12.25	1	10
Операции	[d76429] Статор (ГAEИ684222182-02)	●	1 шт	32	09.12.25	09.12.25	1	45

Состав изделия можно просматривать в режимах:

- Циклограмма:** базовый график изготовления на момент открытия заказа (*правосдвинутый*)
- План:** график изготовления после последнего перепланирования (*правосдвинутый*)
- Прогноз:** график изготовления с учетом текущего состояния деталей и узлов, а также обеспечения материалами и покупными комплектующим (*левосдвинутый*)

Режим просмотра «**критический путь**», отображает детали и материалы напрямую влияющие на дату готовности изделия и не имеющие резерва по времени



Статусы материалов		Статусы деталей	
	Заявка на закупку не направлена поставщику		Деталь не укомплектована одной или более позициями материалов и/или заготовок
	Заявка на закупку направлена поставщику		Деталь укомплектована всеми материалами и заготовками
	Наработан счет на закупку		На деталь сформировано задание на производство
	Позиция находится на складе		На изготовление детали назначен исполнитель
	Позиция выдана на производство		Деталь полностью изготовлена

- Детали и материалы, как по отдельному заказу, так и по заранее сформированной группе заказов, либо по всей производственной программе, имеют даты **начала** и **окончания** изготовления/закупки
- Специальные фильтры позволяют отследить отставание по началу и окончанию процедуры закупок

[d91742] Ротор (ГАЕИ684261057-62)

Место	Ст	Название	Длит	Труд	Кп	Кф	%	От (ПДО)	До (ПДО)	Тип
0602	●	#1-Обезжиривание ▼[623] Участок сборки роторов асинхронных двигателей	0.2ч	0.22ч	1	1	0%	08.07.25	08.07.25	П
0602	●	#2-Слесарно-сборочная ▼[623] Участок сборки роторов асинхронных двигателей	1.7ч	1.87ч	1	1	0%	08.07.25	08.07.25	П
0602	●	#3-Сварка в ин.газе неплав. эл-дом с прис. мат-лом ▼[82] Участок сварки в аргоне УДГ-501	4.5ч	4.95ч	1		0%	08.07.25	09.07.25	П
0602	●	#4-Токарная ▼[219] Станок токарный 165,1А660	1.2ч	1.32ч	1	1	0%	09.07.25	09.07.25	П
0602	●	#5-Сборка ▼[523] Параллели для балансировки ГАЕИ301422016	0.33ч	0.363ч	1		0%	09.07.25	09.07.25	П
0602	●	#6-Балансировка ▼[631] Станок балансировочный ВМ3000	0.9ч	0.99ч	1		0%	09.07.25	09.07.25	П
0602	●	#7-Дуговая сварка ▼[215] Кабина для пайки	0.13ч	0.143ч	1		0%	09.07.25	09.07.25	П
0602	●	#8-Контроль ▼[215] Кабина для пайки	1ч			1	0%	09.07.25	09.07.25	П
0600	●	#9-Грунтование ▼[545] Установка бескамерной окраски ПЛ 211012	0.54ч	0.29ч	1		0%	09.07.25	09.07.25	П

Пооперационный маршрут изготовления изделия с нормой **трудоемкости** и длительности каждой операции

По любой операции можно в один клик перейти к сменному заданию на **исполнителя**

ОЧЕРЕДЬ ЗАДАНИЙ НА ДЕТАЛИ

Производство > ЗАДАНИЯ НА ДЕТАЛИ

поиск + enter | Диспетчер | 0100 Механический цех | Оборудование | Фильтр | Передел | Операция

#	Ст	Участок	От (ПДО)	П	№пр. заказа	Деталь	Кп	Кф	Т(норм)	Работник
1	<input type="checkbox"/>	0100	02.12.25	1	26622PM/1	[d2759] Статор (ГAEИ684223002-10)	1	1	1,54	Григорьев...
2	<input type="checkbox"/>	0100	28.11.25	1	26578PM/2	[d103165] Корпус (ГAEИ301111041-03)	1	1	8,69	Лобасов ...
3	<input checked="" type="checkbox"/>	0100	28.11.25	1	26578PM/2	[d103165] Корпус (ГAEИ301111041-03)	1	1	0,39	исп ?
4	<input checked="" type="checkbox"/>	0100	28.11.25	1	26578PM/2	[d103165] Корпус (ГAEИ301111041-03)	1	1	0,91	исп ?
5	<input checked="" type="checkbox"/>	0100	28.11.25	1	26578PM/2	[d103165] Корпус (ГAEИ301111041-03)	1	1	0	исп ?
6	<input type="checkbox"/>	0100	23.06.25	500	22219C3/6	[d138307] Сектор (ДНРП723324003)	5	5	0,77	Базылев ...
7	<input type="checkbox"/>	0100	25.11.25	500	25709ГЗ/1	[d119812] Сердечник статора необмотанный (ДНРП684313006)	1	1	4,62	Сергеев ...
8	<input type="checkbox"/>	0100	25.11.25	500	25709ГЗ/1	[d119812] Сердечник статора необмотанный (ДНРП684313006)	1	1	3,85	Сергеев ...
9	<input type="checkbox"/>	0100	25.11.25	500	25709ГЗ/1	[d119812] Сердечник статора необмотанный (ДНРП684313006)	1	1	2,48	исп ?
10	<input type="checkbox"/>	0100	25.11.25	500	25709ГЗ/1	[d119812] Сердечник статора необмотанный (ДНРП684313006)	1	1	0,99	исп ?
11	<input type="checkbox"/>	0100	25.11.25	500	25709ГЗ/1	[d119812] Сердечник статора необмотанный (ДНРП684313006)	1	1	0	исп ?
12	<input type="checkbox"/>	0100	27.11.25	500	26334PM/1	[d46653] Полуффта (ГAEИ713392012)	1	1	0,44	Базылев ...
13	<input type="checkbox"/>	0100	27.11.25	500	26334PM/1	[d46653] Полуффта (ГAEИ713392012)	1	1	0	исп ?
14	<input type="checkbox"/>	0100	28.11.25	500	26593PM/1	[d734] Щит подшипниковый (ГAEИ731314004-01)	1	1	1,54	Ларионов...
15	<input type="checkbox"/>	0100	28.11.25	500	26593PM/1	[d743] Щит подшипниковый (ГAEИ731314001-01)	1	1	1,43	Ларионов...
16	<input type="checkbox"/>	0100	28.11.25	500	26593PM/1	[d743] Щит подшипниковый (ГAEИ731314001-01)	1	1	0,77	исп ?
ИТОГО по буферу:							3,00		1,29	

Упорядочить по загруженности

поиск + enter

Громов П.А.	36,96
Гулаков С.Э.	16,24
Косарыгин А.П.	13,75
Сергеев Д.Ю.	12,43
Григорьев В.М.	10,18
Нарыжный А.С.	9,66
Ларионов А.А.	9,01
Лобасов А.П.	8,69
Громов Ю.С.	8,56
Блаженко А.П.	8,42
Ухватов А.А.	5,67
Юшков К.М.	5,06
Волков А.В.	4,4
Лобасов А.А.	4,23
Базылев К.Н.	1,49
Шитиков Н.В.	0,94
Баранова Е.И.	
Бачманов Э.В.	
Воробьева Н.И.	

Очередь производственных заданий позволяет **назначить исполнителей** на производственные операции и отследить **текущую загрузку** основных производственных работников

ТАБЕЛЬ УЧЁТА РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ №РСЭЗ/ТАБ-30967 ОТ 09.12.2025
 производственный участок: 0600 Сборочный цех смена: 1

№п/п	ФИО сотрудника	должность	табел,ч	план,ч	факт,ч	очередь,ч	примечание
1	Жерносек Н.В.	Гравер	8	8,325	8,325		
2	Брохова А.И.	Гравер	0				
3	Лещенкова Н.С.	Электромонтажник 4 разряда	8	26,968	26,968		
4	Богачева Н.В.	Электромонтажник 4 разряда	8				
5	Шаршепкина Ю.М.	Электромонтажник 4 разряда	8				
6	Белов Д.М.	Слесарь-сборщик (ООО "ЛИСТ")	11	11,099	11,099		
7	Вареников В.В.	Сборщик эл.машин и аппаратов 4р.	8	11,452	11,452		
8	Галиневская Д.В.	Маляр (ООО "ЛИСТ")	11	11,165	11,165		
9	Жигунов П.Ю.	Сборщик электрических машин и аппаратов 4 разряда	8	67,835	11,88		
10	Козлов Д.В.	Маляр 4 разряда	8	23,871	23,871		
11	Кузнецов Н.П.	Чистильщик металлических отливок, изделий и деталей	8	8	8		
12	Максимов М.А.	Сборщик электрических машин и аппаратов 3 разряда	8	8	8		ВР(Подготовка под покраску)
13	Паволин Д.Э.	Сборщик электрических машин и аппаратов 3 разряда	8	8	8		ВР(Подготовка под покраску)
14	Панфилов С.В.	Сборщик электрических машин и аппаратов 4 разряда	8	1,978	1,978		
15	Фролов И.М.	Сборщик электрических машин и аппаратов 4 разряда	8	19,531	19,531		
16	Хронченков Э.В.	Транспортный рабочий	8	8	8		
17	Шарилов Т.М.	Маляр (ООО "ЛИСТ")	11	11,22	11,22		
18	Яхьяев И.А.	Слесарь-сборщик (ООО "ЛИСТ")	11	11,099	11,099		
ИТОГО			148	236,543	180,588	0	

СМЕННОЕ ЗАДАНИЕ №РСЭЗ/ТАБ-30918 от 09.12.2025 смена 1
 производственный участок: 0100 Механический цех исполнитель: Громов Юрий Сергеевич (т/н 606)

№	деталь/операция	Кл	Кф	Тн,ч	Тл,ч	Тф,ч	План,р	Факт,р
1	[d98369] Сегмент (ГAEИ723351077)							
	[p26945] 1BA0-560LB-ZV2,5-PM (ГAEИ528426012-25)							№№ 26578PM/1
	#4-Сверлильная #8778070 [97] Станок радиально-сверлильный 2A554	21	21	3,64	3,64	3,64		
2	[d117559] Кожух (ГAEИ305142245-02)							
	[p26945] 1BA0-560LB-ZV2,5-PM (ГAEИ528426012-25)							№№ 26578PM/1, 26578PM/2, 26578PM/3
	#10-Сверлильная #8772557 [351] Станок радиально-сверлильный OC2146A	3	3	1,361	1,361	1,361	136,13	136,13
3	[d177346] Щит подшипниковый (ДНРП301321183)							
	[p35105] ДАЗО-13-70-8MУ1 (ДНРП520315164)							№№ 26361PM/1
	#4-Сверлильная #8776829 [870] Станок радиально-сверлильный 23050	2	2	2,64	2,64	2,64		
4	[d103165] Корпус (ГAEИ301111041-03)							
	[p26945] 1BA0-560LB-ZV2,5-PM (ГAEИ528426012-25)							№№ 26578PM/1
	#8-Сверлильная #8772569 [249] Станок радиально-сверлильный 2M55	1	1	0,908	0,908	0,908	108,9	108,9
5	[d31916] Щит подшипниковый (ГAEИ305125161-01)							
	[p34669] АЗО-450LB-ZV1 (ГAEИ528226002-16/1785)							№№ 26650PM/1
	#6-Сверлильная #8778087 [97] Станок радиально-сверлильный 2A554	1	1	0,371	0,371	0,371	37,13	37,13
6	[d33059] Щит подшипниковый (ГAEИ305125161-03)							
	[p34669] АЗО-450LB-ZV1 (ГAEИ528226002-16/1785)							№№ 26650PM/1
	#6-Сверлильная #8778088 [97] Станок радиально-сверлильный 2A554	1	1	0,429	0,429	0,429	42,9	42,9
ИТОГО:		29	29	9,349	9,349	9,349	325,05	325,05

№	ФИО	Должность	Дата вторник, 9 декабря, 2025					Период: 09.12.25 - 09.12.25						
			Смена	КОЧ	КТД	Оклад*	%СЗ	ИТР	Заработок	КОЧ	КТД	Оклад	%СЗ	ИТР
1	Громов Ю.С.	Сверлильщик 3 разряда	1	8,00	0	325,05	0,00		325,05	0	0,00			1 856,24

нач.участка

мастер

диспетчер

исполнитель

Сменное задание:

- Формируется при наступлении **плановой даты** начала изготовления детали, с учетом **укомплектованности** материалами и заготовками
- Определяет перечень деталей и узлов, производственных операций и норму времени на них

АНАЛИЗ ТРУДОЁМКОСТИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАКАЗОВ

Период с 7/1/2025 по 7/31/2025

По состоянию на 17.07.2025 00:00

Месяц (Все)

Программа (Все)

Участок	ОперСпециальность	Суммы				Загрузка, дн	Труд (дефицит), чел
		Труд (факт), ч*час	Труд (норм), ч*час	Труд (лимит), ч*час	Труд (лимит), чел		
0100-Механический цех		2 938,19	5 999,15	216,00	27	27,8	-6
0101-Механический цех (мелкая сторона)		6 006,68	8 367,89	232,00	29	36,1	-17
0600-Сборочный цех		1 696,75	4 887,63	224,00	28	21,8	
0601-Участок укладки и пропитки статора		2 632,86	6 203,92	176,00	22	35,2	-12
0602-Роторный участок		1 728,88	4 064,89	112,00	14	36,3	-9
1100-Заготовительный участок		2 251,78	3 175,13	176,00	22	18,0	
1200-Участок штамповки и железосборки		6 038,52	10 267,44	288,00	36	35,7	-20
1300-Сварочный участок		5 012,38	7 561,00	256,00	32	29,5	-10
1400-Участок изготовления обмотки		4 925,54	6 802,57	272,00	34	25,0	-3
1900-Участок упаковки и отгрузки		34,88	755,42	24,00	3	31,5	-2
ИТОГО		33 266,46	58 085,05	1 976,00	247	29,4	-79

Расчет производится на план выпуска продукции на месяц/неделю

Анализ трудоемкости производства позволяет установить перегруженные участки, уточнить дефицит персонала

- Заявки на закупку
- Счета поставщиков
- Счета и оплаты
- Поступления на склад
- Продажа со склада
- Выдача материалов в производство
- Возвраты материалов из производства
- Перераспределения материалов
- Замены материалов
- Передача
- Инвентаризация
- Остатки материалов
- Оборотная ведомость материалов
- Номенклатура
- Склады

СЧЕТ ПОСТАВЩИКУ

СЗЗ X Исполнение Счет Код учета

65 10.12.2025 16.12.2025

№ документа Дата Дата договора Срок поставки

МК МОССТАЛЬКОМПЛЕКТ ООО (ИНН 770961665) X Договор с Принципалом

Компания Договор с Принципалом

Р/ДР 74896 Трофимов В.А. X

Валюта Сумма Счет

создано Трофимов В.А. 10.12.2025, 10:55 обновлено Батманова Е.Н. 11.12.2025, 15:58

ТОВАРНЫЙ СОСТАВ

№№	Наименование Ч	Кол	Ед	Цена	НДС%	НДС	Сумма с НДС	№ заказа
1	[m11438] Турба 6000 10 51x3 8734-758733-67	400,1	шт	9 667,50	20%	31 000,00	196 000,00	✓ ? ?
2	[m12721] Турба6000 10 50x3 8734-758733-67	360,1	шт	13 437,50	20%	26 875,00	161 250,00	✓ ? ?
3	[m25695] Турба6000 20 32x3 8734-758733-74	1,90	шт	25 937,50	20%	25 937,50	155 625,00	✓ ? ?
4	[m18793] Турба6000 8 10 14x3 8734-758733-74	50,00	шт					
5	[m27105] Турба6000 10 19x2 8734-758733-67	3,00	шт					
6	[m87731] Турба6000 8 082С 32x3 8734-758733-74	30,00	шт					
ИТОГО		2 73						

/mfrs/doctrfs/745351

ЛИМИТНО-ЗАБОРНАЯ КАРТА № СЭЗ/ЛЗК-745351

код учёта: _____ дата: _____

участок-отправитель	участок-получатель	передачи
Русэлпром.СЭЗ ООО	кооп-Закупки, внешняя кооперация	1200-Участок штамповки и железосборки
		12.12.2025

№	Номенклатура	Ед.изм.	Лимит	Отпущено	Примечание
1	[m1667] Лента ДПРНМ Л63 0.3x300 2208-2007	кг	0,064		26491PM/3, 26505PM/2
2	[m14599] Лист1000x2000 ДПРНП Л63 2 2208-2007	кг	0,162		26631PM/6
3	[m15510] Круг3000 ДКРНТ М3 8 1535-2006	кг	9,52		26607PM/1

Экономист: Журавлева И.А. Сдал: Чернова О.В. Принял: Зимица В.И.

Графики поставки материалов синхронизированы с планом производства через единую циклограмму на каждый заказ

Аналитический документ позволяет отследить **степень обеспечения** производства материалами и **дефицит**

- на текущую дату и заданный период;
- на всю производственную программу и на отдельный заказ

РЕГИСТР ОБЕСПЕЧЕНИЯ МАТЕРИАЛАМИ

Буфер (#56829)

По состоянию на 17.07.2025 15:13

КРУ (Все)

Фильтр (Все)

Участок (Все)

		Итоги											
Группа <input type="button" value="v"/>	Номенклатура <input type="button" value="v"/>	Ед. <input type="button" value="v"/>	Потреб	Потреб, р	Счёт	Счёт, р	Прих	Прих, р	Выдача	Выдача, р	Обеспеч	Обеспеч, р	%
	БУМАЖНАЯ ПРОДУКЦИЯ		138	3 265	12	704	5	368			5	371	11,365%
	ИЗДЕЛИЯ КОММУТАЦИОННЫЕ И УСТАНОВОЧНЫЕ		30	25 913	30	25 913	6	1 913			6	1 913	7,382%
	КАБЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		2508	3 053 148	2 508	3 053 148	85	60 217			85	60 217	1,972%
	КООПЕРАЦИЯ		2394	307 245	302	229 242	76	94 521			76	91 821	29,885%
	ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ		171	119 556	62	34 601	2	753			2	753	0,630%
	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ		72	2 160	72	2 160					0	0	0,000%
	МЕТИЗЫ		439	75 712	155	31 685	63	13 566	0	0	63	13 497	17,827%
	НЕФТЕПРОДУКТЫ		78	38 586	37	26 504	13	4 500			13	4 500	11,661%
	ОБОРУДОВАНИЕ		12	185	12	185	12	185			12	185	100,000%
	ОСНАСТКА		6	3 840	6	3 750	6	3 750			6	3 840	100,000%
	ПОДШИПНИКИ, ЭЛ./ЩЕТКИ, ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛИ, ИЗОЛ., ШАРЫ, ШИНА		60	2 006 736	43	1 490 260	1	34 680			1	34 680	1,728%
	ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ		15	33 023	8	32 699	6	2 099			6	2 099	6,357%
	ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ		51715	5 871 538	44 500	5 143 673	8 101	1 036 920	1 381	114 399	8 101	1 019 270	17,360%
	ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ		24	2 150	24	2 150	24	2 150			24	2 150	100,000%
	РЕЗИНОАСБЕСТОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ		63	18 326	35	8 129	9	2 194			9	2 194	11,970%
	ТЕКСТИЛЬ		8470	32 377	8 468	31 564	0	124			0	474	1,463%
	ХИМИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ		1153	378 511	406	27 982	405	27 165			405	25 505	6,738%
	ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ		1019	538 661	249	165 986	36	48 876			36	48 648	9,031%
	ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ		66	146 758	66	146 758	18	32 983			18	32 983	22,475%
	ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ		10521	631 769	10 320	381 617	57	70 119			57	70 119	11,099%
	ИТОГО		78956	13 289 460	67 315	10 838 710	8 925	1 437 082	1 381	114 399	8 925	1 415 218	10,649%

УТВЕРЖДАЮ: Исполнительный директор, к.т.н. ООО «Русэлпром» _____ Л.Л. Бродский «__» _____ 20__ г.		УТВЕРЖДАЮ: Исполнительный директор, к.т.н. ООО «Русэлпром» _____ Л.Л. Бродский «__» _____ 20__ г.	
Регламент по управлению закупками и своевременному об производственных заказов материалами в инфор системе производственного планирования и учета и КИСП		УТВЕРЖДАЮ: Исполнительный директор, к.т.н. ООО «Русэлпром» _____ Л.Л. Бродский «__» _____ 20__ г.	
Область бизнес-процессов:	Материально-техническое обеспеч	Регламент ризации производства в информационной системе енного планирования и учета на платформе КИСП	
		с-процессов:	Диспетчеризация производства
№ текущей редакции документа: 1		№ в Реестре регламентов Компа	
Подразделение, ответственное за контроль исполнения:	Управление производственного	венное за контроль	Управление производственного развития
Подразделение-разработчик:	Управление производственного	гчик:	Управление производственного развития
Разработал	Главный специалист отдела про Управление производственного разв Поручиков С.В.		Главный специалист отдела производственного развития, Управление производственного развития Поручиков С.В.
№ текущей редакции документа: 1		№ в Реестре регламентов Компании:	
Подразделение, ответственное за контроль исполнения:	Управление производственного развития		
Подразделение-разработчик:	Управление производственного развития		
Разработал	Главный специалист отдела производственного развития, Управление производственного развития Поручиков С.В.		

РЕЕСТР ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

Русский
Евразийский

☰ Меню

[Главная](#) > [Реестр ПО](#) > [КИСП PRO](#)

КИСП PRO

Сведения обновлены 14.11.2025 | [Реестр российского ПО](#)

Реестровая запись №30691 от 14.11.2025
Произведена на основании поручения Министерства цифрового развития, связи и массовых коммуникаций Российской Федерации от 14.11.2025 по протоколу заседания экспертного совета от 29.10.2025 №944пр

Правообладатели программного обеспечения

Полное наименование (коммерческая организация без преобладающего иностранного участия) ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "РУСЭЛПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ"	Сокращенное наименование организации ООО "РУСЭЛПРОМ МЕНЕДЖМЕНТ"	Организационно-правовая форма Общества с ограниченной ответственностью
Государство регистрации в качестве юридического лица: Россия	Основной государственный регистрационный номер 1037739857539	Идентификационный номер (ИНН) 7714511500

Общие сведения
История изменений

Описание программного обеспечения

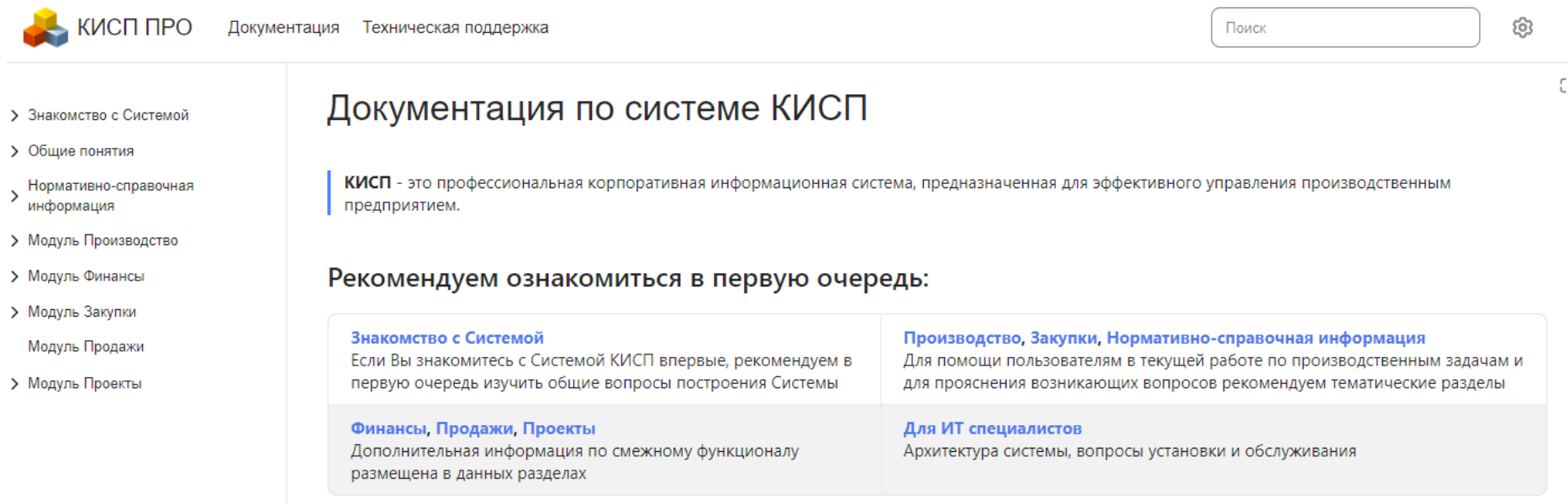
Класс программного обеспечения по классификатору, утвержденному приказом от 22.09.2020 № 486

Основной

08.19 Программы производственного планирования (APS)



Руководство пользователя с интеллектуальным поиском по более 160 функциям системы



The screenshot shows the user manual interface for KISP PRO. At the top left, there is a logo for KISP PRO and navigation links for 'Документация' and 'Техническая поддержка'. A search bar with the text 'Поиск' and a settings gear icon are located at the top right. The main content area is titled 'Документация по системе КИСП' and includes a brief description of KISP as a professional corporate information system. Below this, a section titled 'Рекомендуем ознакомиться в первую очередь:' lists four key areas: 'Знакомство с Системой', 'Производство, Закупки, Нормативно-справочная информация', 'Финансы, Продажи, Проекты', and 'Для ИТ специалистов'. A left sidebar contains a list of navigation items with expandable arrows.

КИСП ПРО Документация Техническая поддержка Поиск ⚙️

Документация по системе КИСП

КИСП - это профессиональная корпоративная информационная система, предназначенная для эффективного управления производственным предприятием.

Рекомендуем ознакомиться в первую очередь:

Знакомство с Системой Если Вы знакомитесь с Системой КИСП впервые, рекомендуем в первую очередь изучить общие вопросы построения Системы	Производство, Закупки, Нормативно-справочная информация Для помощи пользователям в текущей работе по производственным задачам и для прояснения возникающих вопросов рекомендуем тематические разделы
Финансы, Продажи, Проекты Дополнительная информация по смежному функционалу размещена в данных разделах	Для ИТ специалистов Архитектура системы, вопросы установки и обслуживания

- > Знакомство с Системой
- > Общие понятия
- > Нормативно-справочная информация
- > Модуль Производство
- > Модуль Финансы
- > Модуль Закупки
- Модуль Продажи
- > Модуль Проекты

	Продукция предприятия	Тип производства	Кол-во основных произв. работников	Кол-во подготовленных рабочих мест	Сроки внедрения	Цикл производства, календарных дней
ООО «Русэлпром-ЛЭЗ» г. Санкт-Петербург	<ul style="list-style-type: none"> - асинхронные электродвигатели до 20 МВт; - синхронные электродвигатели до 12 МВт; - гидрогенераторы до 250 МВт; - турбогенераторы до 40 МВт; - дизель-генераторы от 1 до 9 МВт; - гребные электродвигатели до 30 МВт. 	Дискретное, единичное	190	65	2022-2023гг. (14мес.)	60-365
ООО «Русэлпром. СЭЗ» г. Сафоново Смоленская обл.	<ul style="list-style-type: none"> - асинхронные высоковольтные электродвигатели от 160 до 2500 кВт - асинхронные низковольтные двигатели от 30 до 1400 кВт - асинхронные низковольтные двигатели от 30 до 132 кВт - синхронные высоковольтные электродвигатели от 315 до 1600 кВт - синхронные низковольтные электродвигатели от 132 до 400 кВт - синхронные генераторы от 400 до 1400 кВт 	Дискретное, мелкосерийное	230	70	2024г. (11мес.)	15-90
ООО «Русэлпром-ЭЛЕКТРОМАШ» г. Санкт-Петербург	<ul style="list-style-type: none"> - системы управления возбуждением, - системы мониторинга, - низковольтная и высоковольтная преобразовательная техника 	Дискретное, мелкосерийное	40	25	2024г. (5мес.)	15-120
ООО «Каширский ЦЕНТРОЛИТ»	чугунные отливки массой до 480кг, изготавливаемые по технологиям: ручная формовка; ХТС; литье в кокиль; безопочная формовка с вертикальным разъемом	Непрерывное, серийное	50	15	2024г. (6мес.)	1-5
ООО «СЭЗ-Энерго» г. Сафоново Смоленская обл.	- технологическая оснастка для машиностроительных предприятий	Дискретное, единичное	30	15	2025г. (5мес.)	30-90
ООО «АЛВЭМЗ» г. Владимир	- алюминиевое фасонное литье массой до 20кг по технологии литье в кокиль и литье под давлением.	Дискретное, серийное	40	20	2025г. (5мес.)	1-5
ООО «ВЗТО» г. Владимир	<ul style="list-style-type: none"> - технологическая оснастка для машиностроительных предприятий - Штамповка деталей и заготовок 	Дискретное, единичное	40	20	октябрь 2025г. – н.в.	5-90
ООО «Русэлпром-ВЭМЗ» г. Владимир	- асинхронные электродвигатели мощностью до 500 кВт	Дискретное, серийное	290	75	2024-2025гг. (14мес.)	15-30

**Делали для себя,
поделимся с вами!**

С уважением,
команда КИСП PRO!

Москва, пр. Вернадского, 37к1
Телефон: +7 (919) 967-2847
Почта: info@cisppro.ru
<https://cisppro.ru/>